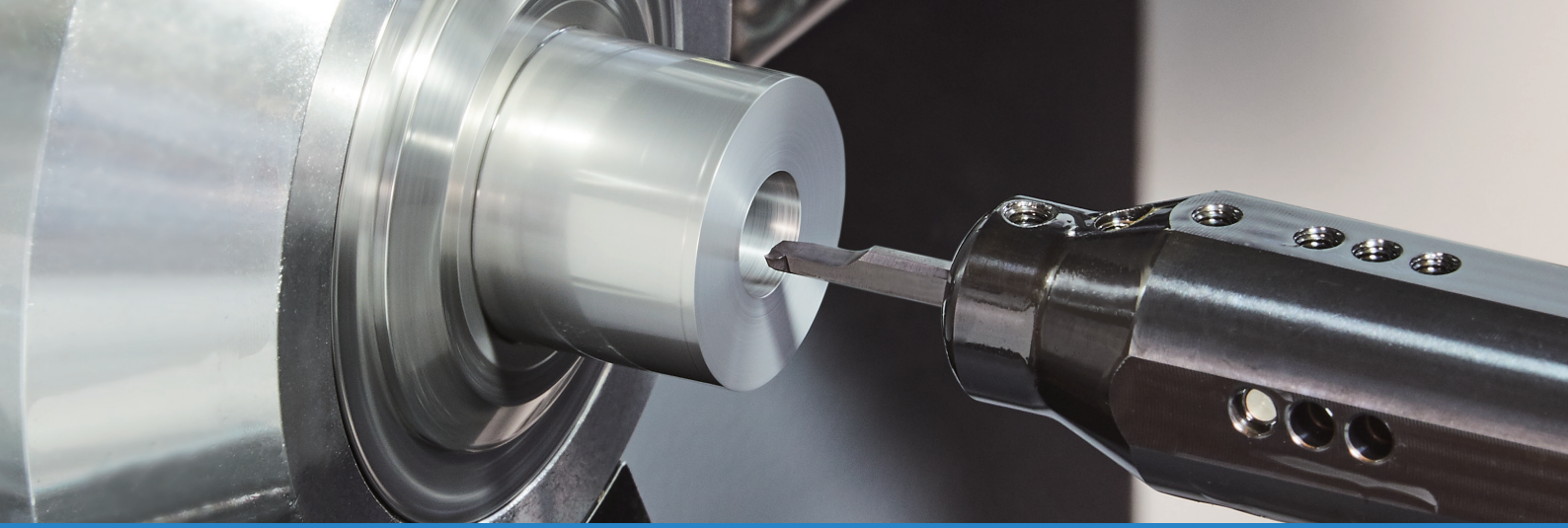


Küçük İç çap işleme

EZ Bar Serisi



Geniş Bir Yelpazede Küçük İç İşleme Uygulamaları için Eksiksiz Ürün Çeşitliliği

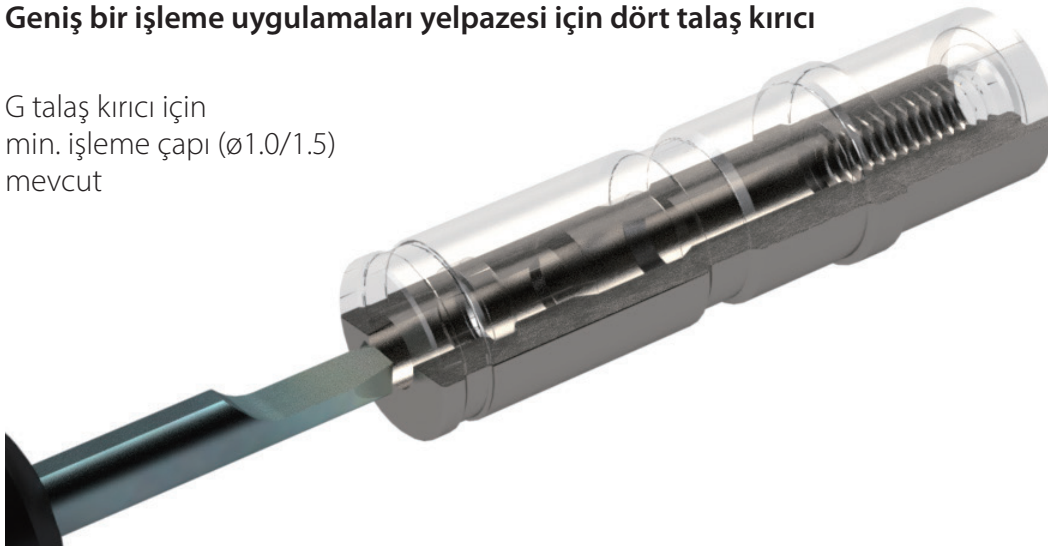
Basit bir adımda doğru takımı seçme

Kolay ayarlama ve yüksek hassasiyet

Geniş bir işleme uygulamaları yelpazesi için dört talaş kırıcı

YENİ

G talaş kırıcı için
min. işleme çapı (ø1.0/1.5)
mevcut



Küçük iç çap işleme

EZ Bar Serisi

Geniş Uygulama Çeşitliliği için Geniş Takım Çeşitliliği

1 Üretim Uygulamaları

2 Talaş Kırıcı

3 Manşon

4 Solid Bar

1 Geniş Uygulama Çeşitliliği için Geniş Takım Çeşitliliği

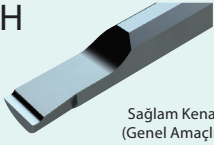
iç çap tornalama

Çok çeşitli iç çap işleme Uygulamalarını destekler

İç çap EZB → P8 ~ 12

Talaş Kırıcılar

H



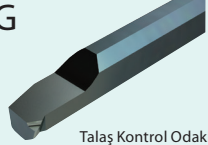
Sağlam Kenar
(Genel Amaçlı)

1. Öneri /
Genel Amaçlı
Uzatılmış erişim
tipi mevcuttur

→ P8,10 ~ 11

PR1725

G



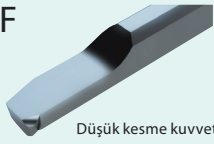
Talaş Kontrol Odaklı

Mükemmel Talaş Kontrol
Performansı

→ P9

PR1725

F



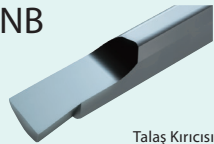
Düşük kesme kuvveti

Finiş /
Keskinlik Odaklı

→ P9,11

PR1725

NB



Talaş Kırıcısız

Alüminyum İşleme için
GW05 Uç Kalitesi
Mevcut

→ P12

PR1725

45 derece pah kırma

EZBC → P16

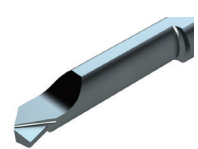
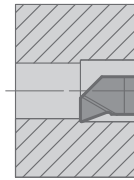
Kopyalama

EZBP → P15

APMX 0,3 ~ 1,0 mm
45 derecelik kopyalama ile
uyumlu

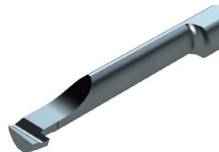
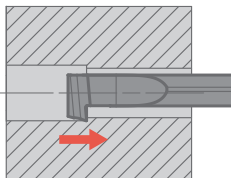
90 Derecelik Ön Aç

EZBF → P13



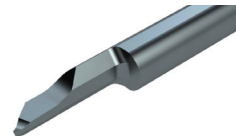
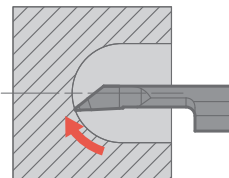
Geri Tornalama

EZBT → P14



İç yüzey alın- iç profil işleme

EZVB → P14



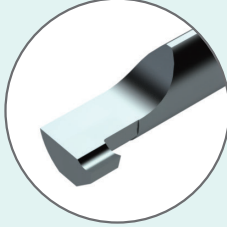
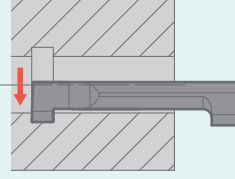
Kanal Açma

Yüksek hassasiyetli kanal genişliği toleransı $\pm 0,03$ mm

İç çap kanal açma

EZG → P19

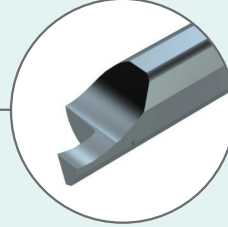
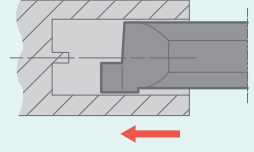
İki farklı çıkıntı uzunluğu (LU) mevcuttur.
Oluk genişliği 0,5 ~ 2,0 mm



Alın kanal

EZFG → P20

Kanal genişliği 1,0 ~ 3,0 mm

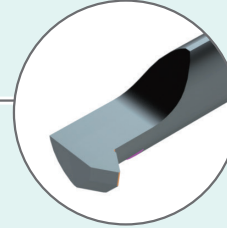
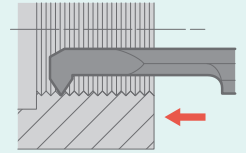


Diş Açma

M4 metrik vidaların işlenmesini destekler

Küçük iç çap Diş Açma

EZT → P21



Point

Geniş Bir Küçük Çap İşleme Aralığını Destekler

			Min. işleme çapı (mm)										
Uygulama	Detay	Tanım	ø1	ø1.5	ø2	ø3	ø4	ø5	ø6	ø7	ø8	ø9	ø10
iç çap tornalama	Delik işleme	EZB											
	90 Derecelik Ön Aç	EZBF											
	Geri iç çap tornalama	EZBT											
	Kopyalama	EZBP											
	İç yüzey alın + iç profil işleme	EZVB											
	45 derece pah kırma	EZBC											
	EZ Bar Eklentisi												
Kanal Açma	İç Kanal Açma	EZG											
	Alın Kanal*	EZFG											
Diş Açma	Küçük İç Diş Açma*	EZT											

* Yüzey Kanal Açma için, Min. Yüzey Kanal Açma Çapını gösterir.

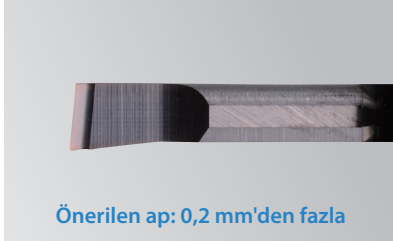
* Küçük İç Diş Açma için, minimum pilot delik çapını gösterir.

2

Geniş Bir İşleme Prosesi Yelpazesi İçin 4 Talaş Kırıcı ve Yeni PVD Kaplama PR 1725

H Talaş Kırıcı (Açısız)

1. Öneri / Genel Amaçlı



PR1725 Mevcut

Alüminyum için GW05 Uç Sınıfı
İşleme Mevcuttur
Sol yan Mevcuttur (HP Tipi)

F Talaş Kırıcı (Açılı)

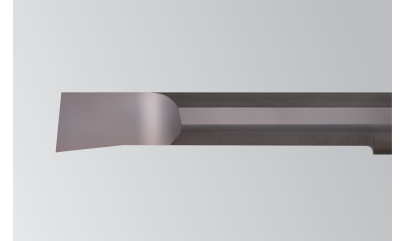
Bitirme / Keskinlik Odaklı



PR1725 Mevcut

NB Talaş Kırıcı (Talaş Kırıcısız)

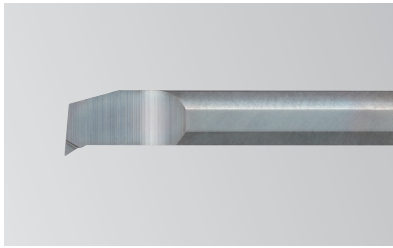
Demir Dışı Metal İşleme



PCD.CBN Uçlar Mevcuttur
Alüminyum için GW05 Uç Kalitesi
İşleme Mevcuttur

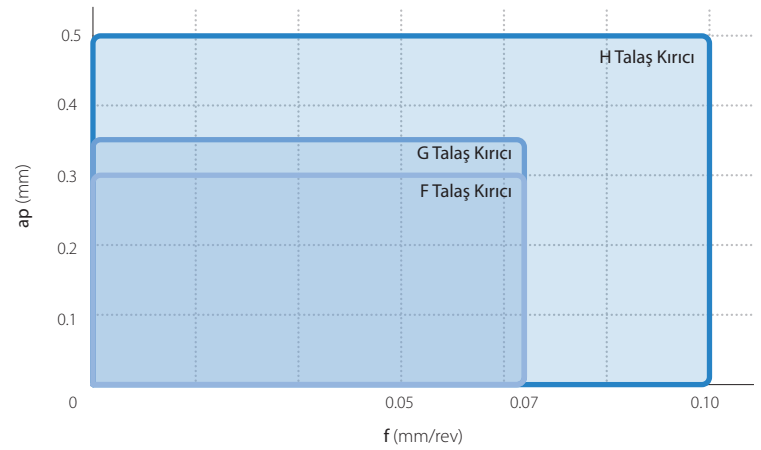
G Talaş Kırıcı (Ön Açılı)

Talaş Kontrol Odaklı



PR1725 Mevcut

Uygulanabilir Talaş Kırıcı Aralığı

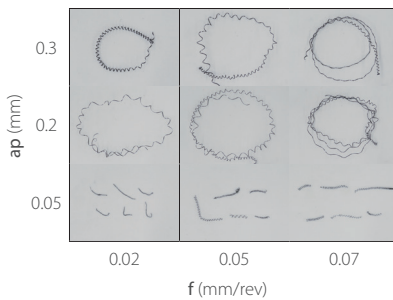


Kontrol Kesme Performansı Karşılaştırması

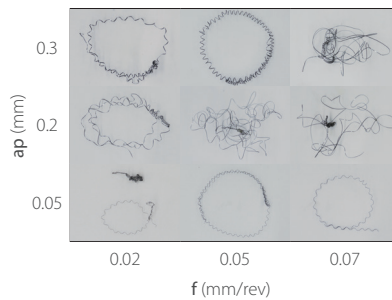
Talaş kontrol karşılaştırması

İstikrarlı Talaş Kıvrımları ve İyi Talaş Kırılması

G Talaş Kırıcı



Rakip (Ön Açılı ile)

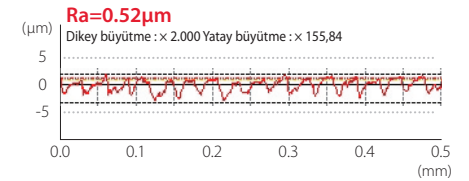


Kesme Koşulları: Vc = 80 m/dak, soğutma sıvısı İş Parçası: S45C (İç değerlendirme)

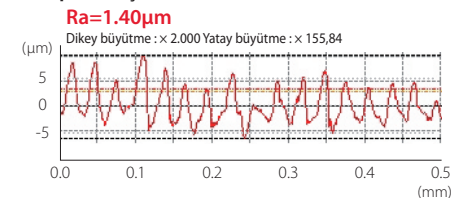
Yüzey Kaplama Karşılaştırması

Mükemmel Yüzey Kalitesi

G Talaş kırıcı



Rakip (Ön Açılı ile)



Kullanılan Takım: RE = 0,05 mm, Şaft Çapı ø4 (Dahili değerlendirme)

Yeni PVD Kaplama

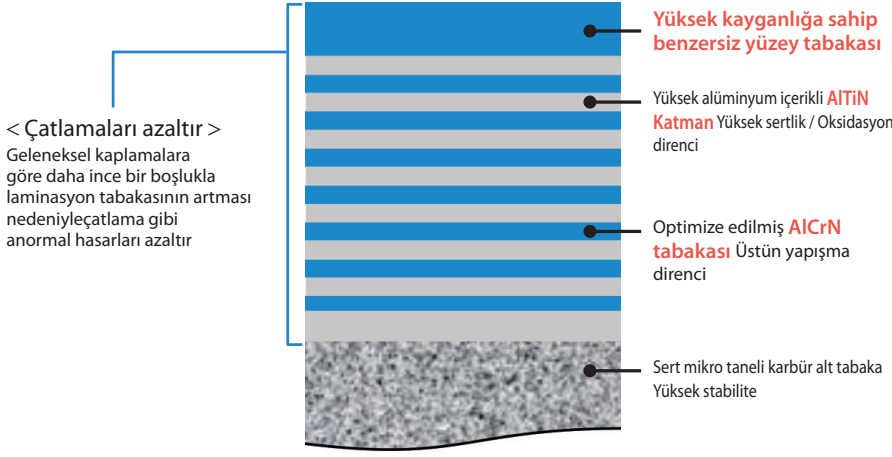
PR1725

MEGACOAT NANO PLUS, Uzun Takım Ömrü ve Mükemmel Yüzey Kalitesi Sağlar. Küçük Parça İşleme Uygulamalarında Mükemmel Performans

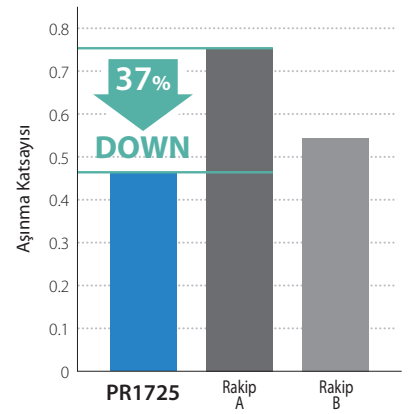
Uzun takım ömrü, çevrim süresinin iyileştirilmesini sağlar
Yırtılma olmadan mükemmel yüzey kalitesi, kalite kontrol maliyetlerini düşürür

MEGACOAT® NANO PLUS

Üstün aşınma ve yapışma direncine sahip AlTiN/AlCrN Nano lamine film
Mükemmel Yüzey Kalitesi ve Uzun Takım Ömrü



Aşınma Katsayısı Karşılaştırması
(İç değerlendirme)



Üstün Aşınma ve Kırılma Direnci

Nano lamine film tabakası özellikleriyle yüksek sertlik
Dahili gerilim optimizasyonu, kırılmayı azaltır

Mükemmel Yüzey Kalitesi

Yüksek kayganlığa sahip özel yüzey tabakası yapışmayı azaltır

Çeşitli İş Parçası Malzemelerine Uygulanabilir

Mükemmel oksidasyon direnci. Üstün yüksek sıcaklık özellikleri, çelik, paslanmaz çelik ve otomat çeliğinde iyi performans sağlar.

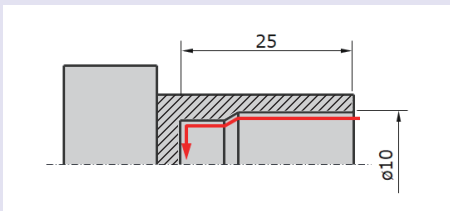
Yüksek İşleme Kararlılığı

Sert mikro taneli karbür alt tabaka, istikrarlı işleme sağlar

ÇÖZÜM 1

İyileştirilmiş işleme süresi verimliliği 2,8 kat daha uzun takım ömrü

Otomotiv Parçası (S45C)



Vc = 50 m/dk.
ap = 0.2 mm
f = 0.045 mm/dev
Islak
EZBR035035HP-015F PR1725

ÇÖZÜM

EZ Bar PR1725

18,000 adet/köşe

x2.8
Takım Ömrü

Geleneksel
Geleneksel C

6,300 adet/köşe

EZ mikro takım (PR1725), geleneksel C çubuğuna göre
2.8 kat kat daha uzun takım ömrü gösterdi

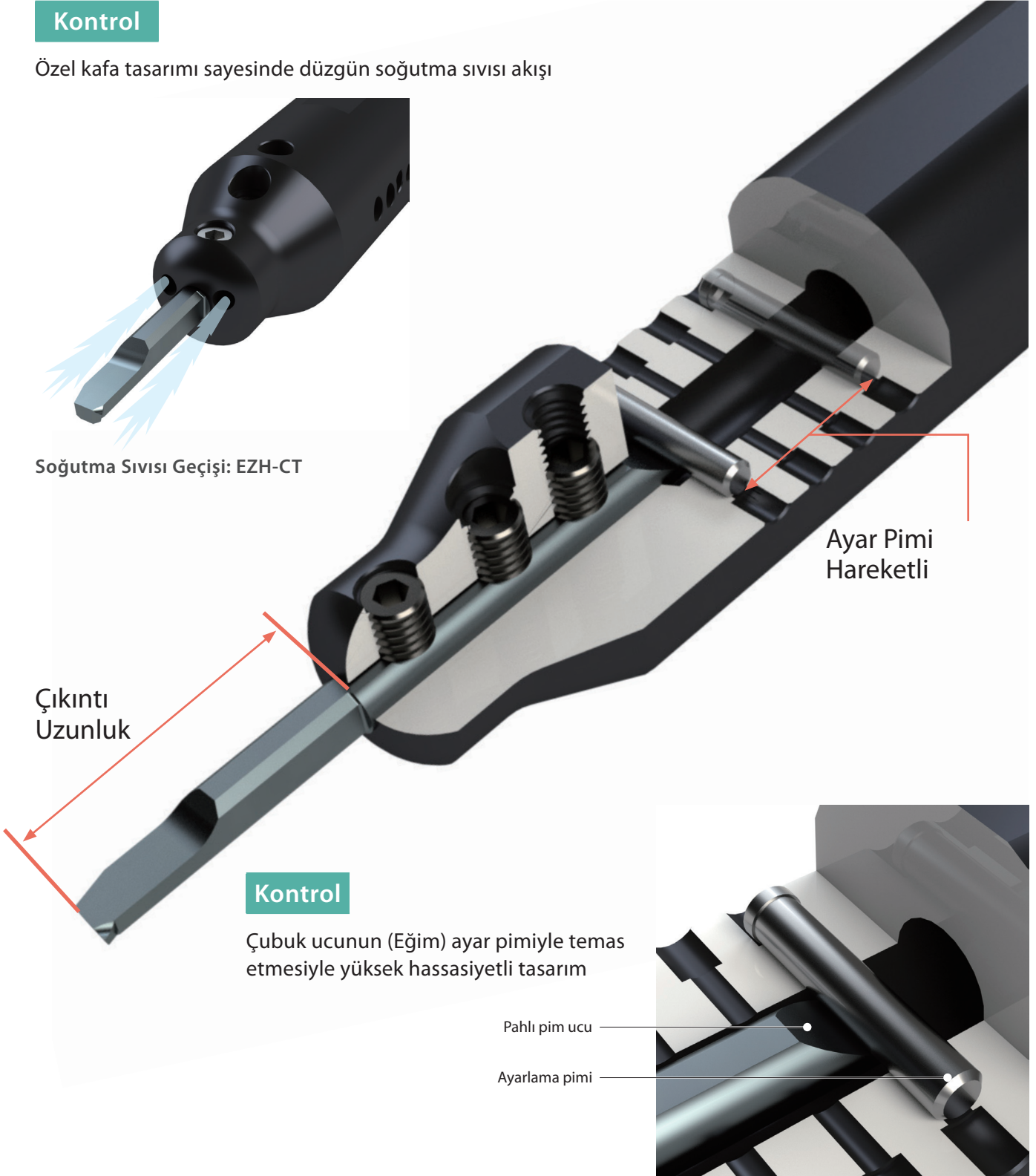
(Kullanıcı değerlendirmesi)

3 Kolay Ayarlama ve Yüksek Hassasiyet

Soğutma delikli CT tutucular ve konumlandırma fonksiyonlu HP tutucular için çıkıntı uzunluğu, ayar pimlerini hareket ettirerek ayarlanabilir.

Kontrol

Özel kafa tasarımı sayesinde düzgün soğutma sıvısı akışı



EZ Ayar Yapısı ile: EZH-CT, EZH-HP



İşleme İhtiyaçlarınıza Göre Özelleştirilebilen Geniş Takım Yelpazesi

Takım tutucular nasıl seçilir?

Üç tip tutucu arasından seçim yapın

EZH-CT

EZ Ayar Yapısı ile
Soğutma Sıvısı Geçışı



EZH-HP

EZ Ayar Yapısı ile



EZH-ST

EZ Ayarlama Yapısı Olmadan

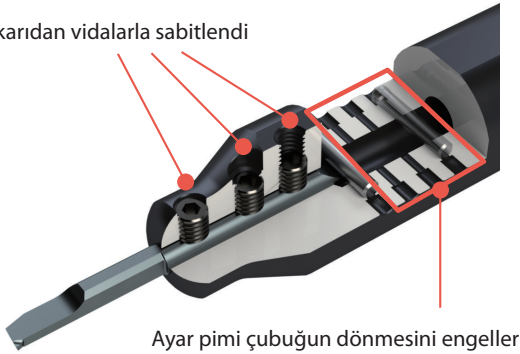


EZ Bar, yüksek sertlikte sıkıştırma ile sapmayı önler

Ayar pimi, işleme sırasında çubuğun dönmesini önler

EZ Bar

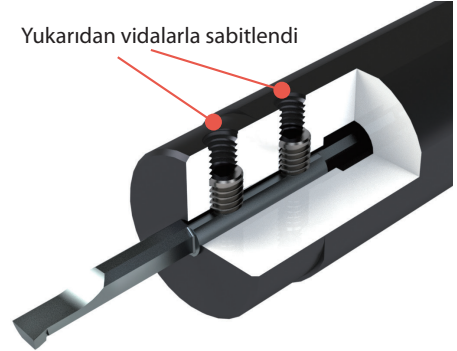
Yukarıdan vidalarla sabitlendi



Ayar pimi çubuğun dönmesini engeller

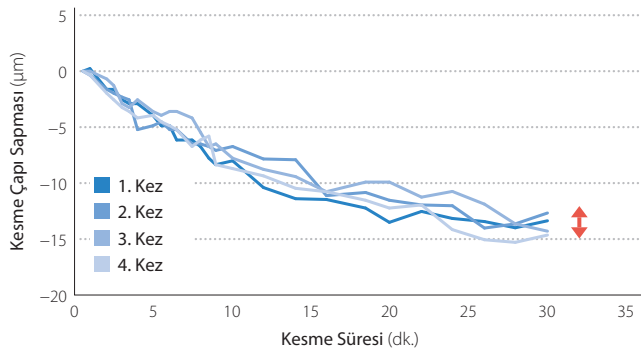
Rakip

Yukarıdan vidalarla sabitlendi

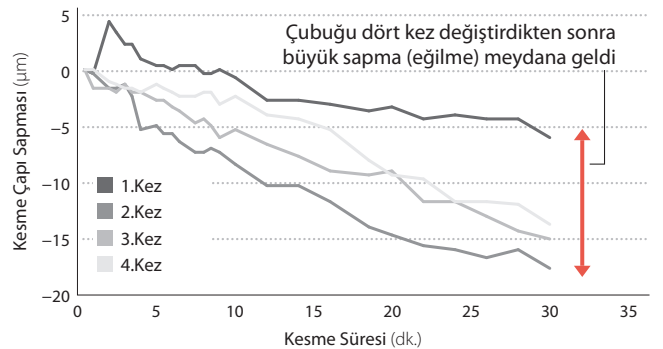


Kesme Çapı Sapması Karşılaştırması (Dahili Değerlendirme)

EZ Bar



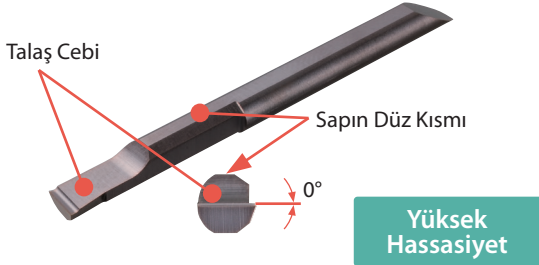
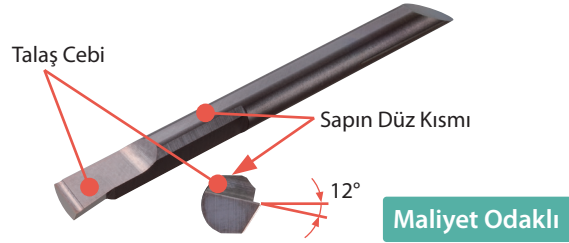
Rakip A



Kesme koşulları: Vc = 66 m/dak, ap = 0,1 mm, f = 0,02 mm/dev, Islak (Yağ bazlı) İş parçası: Takım Çeliği

4

Yüksek hassasiyet için HP çubuğunu, maliyet tasarrufu için ST çubuğunu seçin. Delik delme (toleranslar farklıdır)

HP (EZB-HP)**ST (EZB-ST)****Takım Toleransı**

	Bar Toleransı	Offset (WF)	Boylamsal Yön (L)	Kesici Kenar Yüksekliği (Y)	Min. Delik Çapı
HP*	± 0.025 mm	± 0.025 mm	± 0.05 mm	+ 0.05 mm / 0 mm	Same as Şaft Çapı
ST	± 0.06 mm	± 0.06 mm	± 0.1 mm	+ 0.06 mm / 0 mm	Different from Şaft Çapı

* [010040HP-005G-04 ila 015040HP-005G-06] için aşağıdaki toleranslar geçerlidir:
Ofset ±0,020 mm, Toplam Uzunluk ±0,04 mm, Kenar Yüksekliği +0,03 mm/0 mm

EZ Bar PLUS → P23 ~ 24

Endekslenebilir Uçların Kolaylığıyla Yüksek Hassasiyetli delik kateri
İşleme Maliyetlerini Azaltın

Indexable EZ Bar
Minimum Delik Çapı 5 mm

Point Minimum Delik Çapı 5 mm

Point Montaj Sürelerini 1/3 Oranında Azaltır

İşleme amacına bağlı olarak karbür veya çelik çubuklar seçilebilir

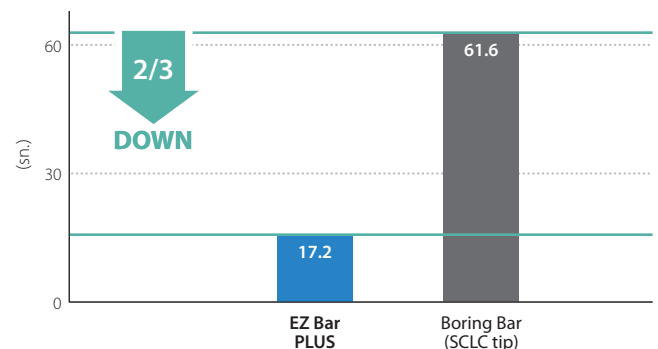
EZ ayar yapısı, geleneksel delme çubuklarına kıyasla çok daha düşük montaj sürelerine sahiptir



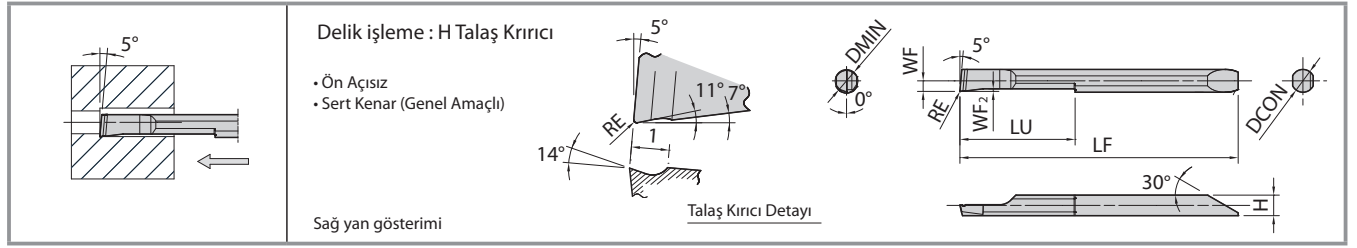
Karbür Çubuk



Çelik kater

Montaj Süresi Karşılaştırması (Dahili Değerlendirme)

*5 testten elde edilen ortalama değerler



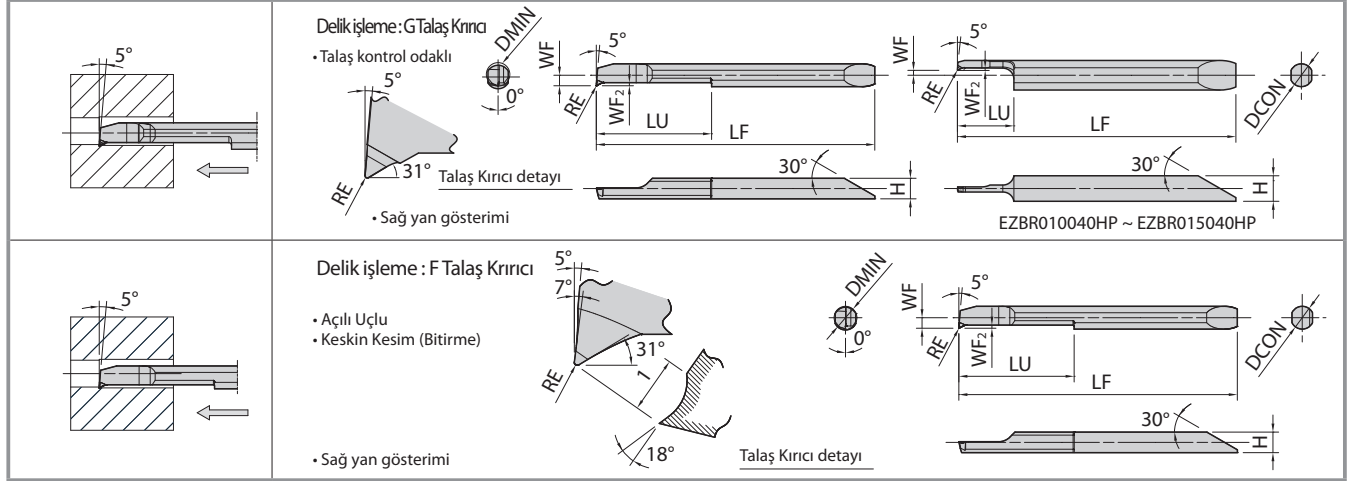
EZ Bar Ölçüleri HP

Yüksek Hassasiyet

Tanım	Min. Delik Çapı	Ölçüler (mm)								Kalite						Uygulama tutucusu
										MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT		Karbür		
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	PR1725		PR1225		GW05		
										R	L	R	L	R	L	
EZB R/L	020020HP-008H	2	2	1.8	32	8	0.85	0.25	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH020...
	025025HP-008H	2.5	2.5	2.3	35	10.5	1.1	0.25	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH025...
	025025HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	030030HP-008H	3	3	2.7	38.9	13	1.35	0.3	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH030...
	030030HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	035035HP-008H	3.5	3.5	3.2	41.9	15	1.6	0.4	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH035...
	035035HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	040040HP-008H	4	4	3.6	48.8	20	1.85	0.4	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH040...
	040040HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	045045HP-008H	4.5	4.5	4.1	51.1	22.5	2.1	0.5	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH045...
	045045HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	050050HP-008H	5	5	4.6	58.1	25	2.35	0.5	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH050...
	050050HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	060060HP-008H	6	6	5.6	66.1	30	2.85	0.6	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH060...
	060060HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	070070HP-008H	7	7	6.3	73.8	35	3.3	0.7	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH070...
	070070HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				
	080080HP-008H	8	8	7.2	84.8	40	3.75	0.8	0.08 ^{±0.015}	●		●	●	●		EZH080...
	080080HP-015H								0.15 ^{±0.02}	●		●				

Tolerans (referans piminin): Ofset ±0,025 mm, Toplam Uzunluk ±0,05 mm, Kenar Yüksekliği +0,05/0 mm
 *Toleranslar hakkında ayrıntılı bilgi için P7'ye bakın

Ez Barlar 1 Adetlik Kutularda Satılmaktadır
 ● : Standart ürün



EZ Bar Ölçüleri HP

Yüksek Hassasiyet

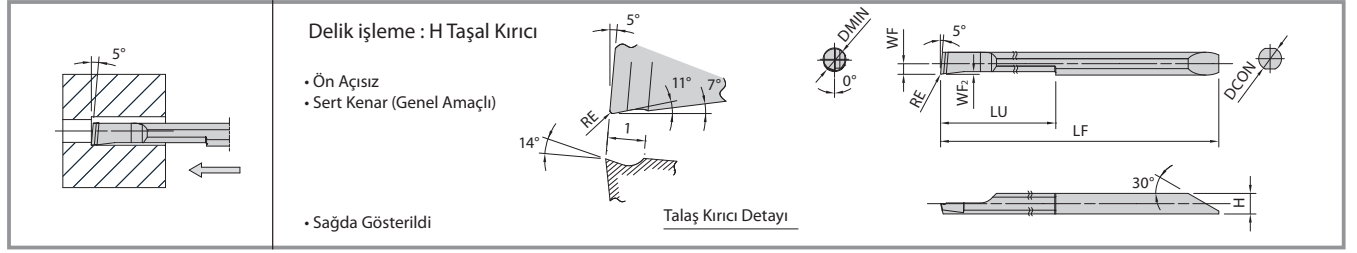
Tanım		Min. Delik Çapı	Ölçüler (mm)							Kalite						Uygulama tutucusu	
										MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT		Karbür			
										PR1725		PR1225		GW05			
			DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	R	L	R	L	R		L
EZBR	YENİ	010040HP-005G-04	1	4	3.45	35.7	4	1.1	0.25	0.05 ^{±0.01}	●						EZH040...
	YENİ	010040HP-005G-06				37.7	6			0.05 ^{±0.01}	●						
	YENİ	015040HP-005G-04	1.5	4	3.45	37.7	6	0.65	0.25	0.05 ^{±0.01}	●					EZH040...	
	YENİ	015040HP-005G-06				40.7	9			0.05 ^{±0.01}	●						
		020020HP-005G	2	2	1.65	31.8	8	0.55	0.25	0.05 ^{±0.01}	●						EZH020...
		025025HP-005G	2.5	2.5	2.15	34.8	10.5	0.8	0.3	0.05 ^{±0.01}	●						EZH025...
		025025HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
		030030HP-005G	3	3	2.5	38.7	13	1.05	0.4	0.05 ^{±0.01}	●						EZH030...
		030030HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
		035035HP-005G	3.5	3.5	3	41.7	15	1.3	0.5	0.05 ^{±0.01}	●						EZH035...
		035035HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
		040040HP-005G	4	4	3.45	48.7	20	1.55	0.5	0.05 ^{±0.01}	●						EZH040...
		040040HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
		045045HP-005G	4.5	4.5	3.95	50.9	22.5	1.8	0.7	0.05 ^{±0.01}	●						EZH045...
		045045HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
		050050HP-005G	5	5	4.3	57.8	25	2.05	0.7	0.05 ^{±0.01}	●						EZH050...
		050050HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
		060060HP-005G	6	6	5.15	65.7	30	2.55	0.9	0.05 ^{±0.01}	●						EZH060...
		060060HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
		070070HP-005G	7	7	6.15	73.7	35	3.05	1	0.05 ^{±0.01}	●						EZH070...
		070070HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
		080080HP-005G	8	8	7.1	84.8	40	3.55	1	0.05 ^{±0.01}	●						EZH080...
		080080HP-015G								0.15 ^{±0.02}	●						
		020020HP-005F	2	2	1.8	32	8	0.85	0.25	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH020...
		025025HP-005F	2.5	2.5	2.3	35	10.5	1.1	0.3	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH025...
		025025HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●						
		030030HP-005F	3	3	2.7	38.9	13	1.35	0.4	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH030...
		030030HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●						
		035035HP-005F	3.5	3.5	3.2	41.9	15	1.6	0.5	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH035...
		035035HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●						
		040040HP-005F	4	4	3.6	48.8	20	1.85	0.5	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH040...
		040040HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●						
		045045HP-005F	4.5	4.5	4.1	51.1	22.5	2.1	0.7	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH045...
		045045HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●						
		050050HP-005F	5	5	4.6	58.1	25	2.35	0.7	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH050...
		050050HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●						
		060060HP-005F	6	6	5.6	66.1	30	2.85	0.9	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH060...
		060060HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●						
		070070HP-005F	7	7	6.3	73.8	35	3.3	1	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH070...
		070070HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●						
		080080HP-005F	8	8	7.2	84.8	40	3.75	1	0.05 ^{±0.01}	●		●				EZH080...
		080080HP-015F								0.15 ^{±0.02}	●						

Tolerans (referans piminin): [010040HP-005G-04~015040HP-005G-06]
[020020HP-005G~080080HP-015F]

Ofset ±0,020 mm, Toplam Uzunluk ±0,04 mm, Kenar Yüksekliği +0,03/0 mm
Ofset ±0,025 mm, Toplam Uzunluk ±0,05 mm, Kenar Yüksekliği +0,05/0 mm

Barlar 1 Adetlik Kutularda Satılmaktadır
●: Standart ürün

*Toleranslar hakkında ayrıntılar için P7'ye bakın



EZ Bar Ölçüleri HP Yüksek Hassasiyet Genişletilmiş erişim tipi

Tanım		Min.Delik Çapı	Ölçüler (mm)										Kalite	Uygulama tutucusu	
													MEGACOAT		
			DMIN	DCON	H	LF	LU	*Çıkıntı Uzunluğu				WF	WF ₂		RE
No.1	No.2	No.3						No.4							
EZBR	020020HP-008H-LT	2	2	1.8	36	12	12.5	8.5	-	-	0.85	0.25	0.08 ±0.015	●	EZH020...
	025025HP-008H-LT	2.5	2.5	2.3	39.5	15	15.5	11.5	-	-	1.1			●	EZH025...
	030030HP-008H-LT	3	3	2.7	47.9	18	22.5	18.5	14.5	-	1.35	0.3		●	EZH030...
	035035HP-008H-LT	3.5	3.5	3.2	51.9	21	25.5	21.5	17.5	-	1.6	0.4		●	EZH035...
	040040HP-008H-LT	4	4	3.6	60.8	28	32.5	28.5	24.5	20.5	1.85			●	EZH040...
	050050HP-008H-LT	5	5	4.6	73.1	35	40.5	35.5	30.5	25.5	2.35			0.5	●
	060060HP-008H-LT	6	6	5.6	83.1	42	47.5	42.5	37.5	32.5	2.85	0.6		●	EZH060...

Tolerans: Ofset ±0,025 mm, Toplam Uzunluk ±0,05 mm, Kenar Yüksekliği +0,05/0 mm

*Toleranslar hakkında ayrıntılı bilgi için P7'ye bakın. * İtalik olarak belirtilen çıkıntı uzunluğu durumunda, modifiye edilmiş ek parça gereklidir.

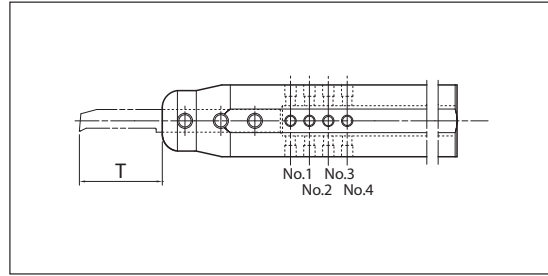
Barlar 1 Adetlik Kutularda Satılmaktadır

● : Standart ürün

Extended Reach (...HP...-LT) Çubuk Çıkıntı Uzunluğu T (mm)

Tanım	Ayar Pimi Ayarı			
	No.1	No.2	No.3	No.4
EZBR 020020HP-008H-LT	12.5	8.5	-	-
025025HP-008H-LT	15.5	11.5	-	-
030030HP-008H-LT	22.5	18.5	14.5	-
035035HP-008H-LT	25.5	21.5	17.5	-
040040HP-008H-LT	32.5	28.5	24.5	20.5
050050HP-008H-LT	40.5	35.5	30.5	25.5
060060HP-008H-LT	47.5	42.5	37.5	32.5

* İtalik olarak belirtilen çıkıntı uzunluğu durumunda, değiştirilmiş ekleme gereklidir



EZ Bar Uyumluluğu

EZ Bar, Geleneksel Tip Barlarla Uyumludur

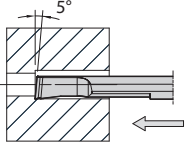
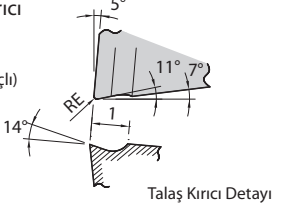
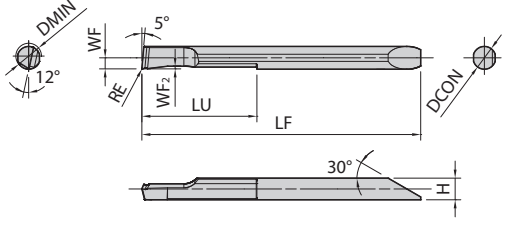
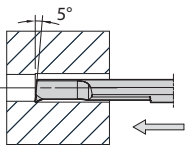
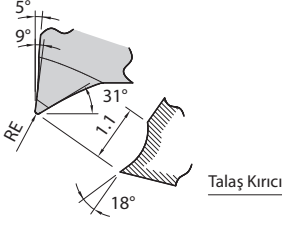
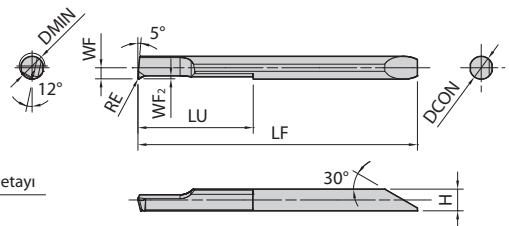
Manşon	Bar	EZB ... HP	EZB ... ST	HPB ... (EOL)
EZH ... CT		✓	✓	✓ ^{*1*2} (Uyumlu)
EZH ... HP		✓	✓	✓ ^{*1*2} (Uyumlu)
EZH ... ST		✓	✓	✓ ^{*1} (Uyumlu)
PSH ... (EOL)		✓ ^{*1} (Uyumlu)	✓ ^{*1} (Uyumlu)	✓

*1: Geleneksel uç çubuklarının bazı çapları uyumsuzdur.

*2: Ayar pimleri olmadan geleneksel uç çubukları kullanın. Çubuğun çıkıntı uzunluğu ayarlanamaz.

EZ Bar Identification System

EZ	B	R	020	020	HP	-	008	H
Çubuk Sembolü (EZ Bar)	Uygulama	Çubuk Yönü	Min. Delik Çapı	Şaft çapı	Hassasiyet		Köşe-R(RE)	Talaş kırıcı
	B : Delik işleme Bar	R : Sağ yan L : Sol yan	020 : 2 mm 025 : 2.5 mm	020 : 2 mm 025 : 2.5 mm	HP : Yüksek Hassasiyet ST : Standard		005 : 0.05 mm 008 : 0.08 mm 015 : 0.15 mm	H talaş kırıcı (Without Lead Angle) H-LT : Talaş Kırıcı (Uzatılmış erişim) G talaş kırıcı (ön açılı) F Talaş Kırıcı (ön açılı) NB: Talaş Kırıcısız

	Delik işleme : H Talaş Kırıcı • Ön Açısız • Dayanıklı Kenar (Genel Amaçlı)  Talaş Kırıcı Detayı  * Sağ Yan Görünümü
	Delik işleme : F Talaş Kırıcı • Açılı Uç ile • Keskin Kesim (Bitirme)  Talaş Kırıcı Detayı  * Sağ Yan Görünümü

EZ Bar Ölçüleri ST Maliyet Odaklı

Tanım		Min. Delik Çapı	Ölçüler (mm)							Kalite		Uygulama tutucusu
										MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	PR1725	PR1225	
EZBR	020017ST-008H	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.19	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH017...
	025020ST-008H	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH020...
	025020ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	030025ST-008H	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.15	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH025...
	030025ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	035030ST-008H	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.18	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH030...
	035030ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	040035ST-008H	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.24	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH035...
	040035ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	045040ST-008H	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.27	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH040...
	045040ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	055050ST-008H	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.33	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH050...
	055050ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	065060ST-008H	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.38	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH060...
	065060ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	075070ST-008H	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.44	0.08 ^{±0.015}	●	●	EZH070...
	075070ST-015H								0.15 ^{±0.02}	●	●	
EZBR	020017ST-005F	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.2	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH017...
	025020ST-005F	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH020...
	025020ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	030025ST-005F	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.2	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH025...
	030025ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	035030ST-005F	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.26	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH030...
	035030ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	040035ST-005F	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.33	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH035...
	040035ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	045040ST-005F	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.31	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH040...
	045040ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	055050ST-005F	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.45	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH050...
	055050ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	065060ST-005F	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.59	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH060...
	065060ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	
	075070ST-005F	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.65	0.05 ^{±0.01}	●	●	EZH070...
	075070ST-015F								0.15 ^{±0.02}	●	●	

Tolerance : Offset ±0.06mm, Overall Length ±0.1mm, Edge Height +0.06/0mm
 *See P7 for details on tolerances

Barlar 1 Adetlik Kutularda Satılmaktadır
 ● : Standart ürün

	<PR1225•GW05>	
	• Sağ yan gösterimi	Fig.1
	<KBN05M•KPD001>	
	• Sağ yan gösterimi	Fig.2 EZBR030 Type
		Fig.3 EZBR040-EZBR070 Type

EZ Bar Ölçüleri Talaş Kırıcısız (PCD • CBN)

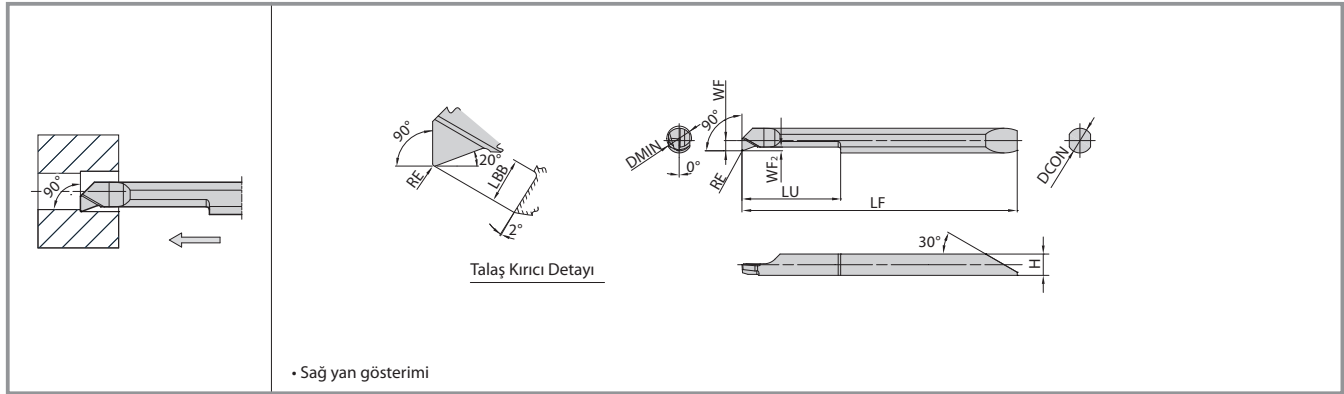
Tanım		Min. Delik Çapı	Ölçüler (mm)							Resim	Kalite				Uygulama tutucusu
											MEGA COAT	Karbür	MEGA COAT CBN	PCD	
			DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂		RE	PR1225	GW05	KBW05M	
EZBR	020017-005NB	2	1.7	1.5	27.3	7	0.79	0.2	0.05 ^{±0.015}	Fig.1	●	●			EZH017...
	025020-005NB	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16			●	●			EZH020...
	030025-005NB	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.16			●	●			EZH025...
	035030-005NB	3.5	3	2.8	39	13	1.44	0.19			●	●			EZH030...
	040035-005NB	4	3.5	3.3	42	15	1.69	0.25			●	●			EZH035...
	045040-005NB	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.28			●	●			EZH040...
	055050-005NB	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.33			●	●			EZH050...
	065060-005NB	6.5	6	5.8	66.2	30	2.94	0.39			●	●			EZH060...
	075070-005NB	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.45			●	●			EZH070...
EZBR	030030-003NB	3	3	2.6	38.8	13	1.25	0.3	0.035 ^{±0.015}	Fig.2			●		EZH030...
	040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	1.75	0.5		Fig.3			●		EZH040...
	050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	2.25						●		EZH050...
	060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	2.75						●		EZH060...
	070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35	3.25						●		EZH070...
EZBR	040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	1.75	0.5	0.035 ^{±0.015}						●
	050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	2.25							●	EZH050...
	060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	2.75							●	EZH060...
	070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35	3.25							●	EZH070...

Barlar 1 Adetlik Kutularda Satılmaktadır

● : Standart ürün

Kenar Hazırlığı

Kalite	Kenar Hazırlığı	Notlar
PR1225 • GW05	Keskin Kenar	—
KBN05M	T00815	0,08 mm × 15° Pahlı Kesici Kenar
KPD001	Keskin Kenar	—



EZ Bar Ölçüleri

Tanım	Min. Delik Çapı	Ölçüler (mm)								Kalite MEGACOAT PR1225	Uygulama tutucusu
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	LBB	RE	
EZBFR 030030-008	3	3	2.5	37.7	12	1.2	0.45	1.5	0.08 ^{±0.015}	●	EZH030...
040040-008	4	4	3.45	44.6	16	1.65	0.55	2.0	0.08 ^{±0.015}	●	EZH040...
050050-015	5	5	4.3	52.7	20	2.15	0.7	2.4	0.15 ^{±0.02}	●	EZH050...
060060-015	6	6	5.15	59.6	24	2.55	0.85	2.8	0.15 ^{±0.02}	●	EZH060...

Tolerans: Ofset ±0,05 mm, Toplam Uzunluk ±0,05 mm, Kenar Yüksekliği +0,05/0 mm

*Toleranslar hakkında ayrıntılı bilgi için P7'ye bakın

Barlar 1 Adetlik Kutularda Satılmaktadır

● : Standart ürün

Önlemler

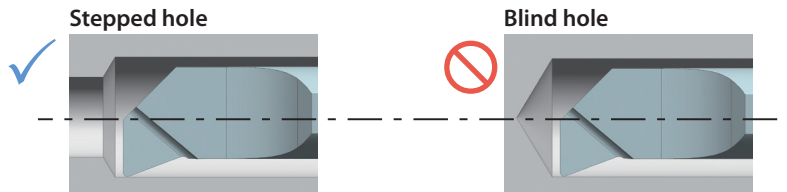


Tavsiye edilen



Tavsiye Edilmez

1. Kör delikte işleme önerilmez



2. Ön kesme kenarı iş parçası merkez hattının ötesine geçerse kırılma meydana gelebilir

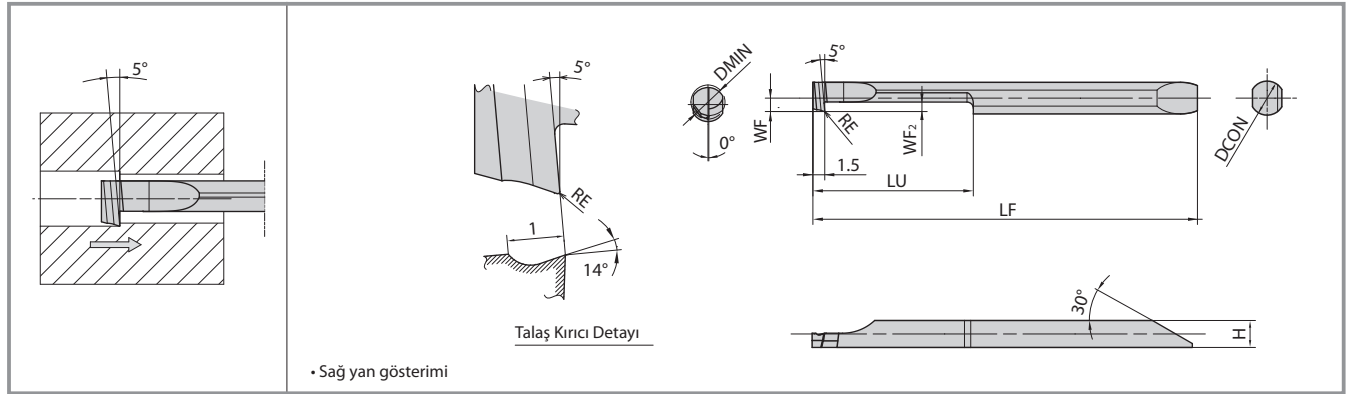


ø 4'ün min delme çapı: 1,9 mm ön kesme kenarı uzunluğu

Merkezden kaçık delik işleme

3. Yukarı yönlü kesim tavsiye edilmez.



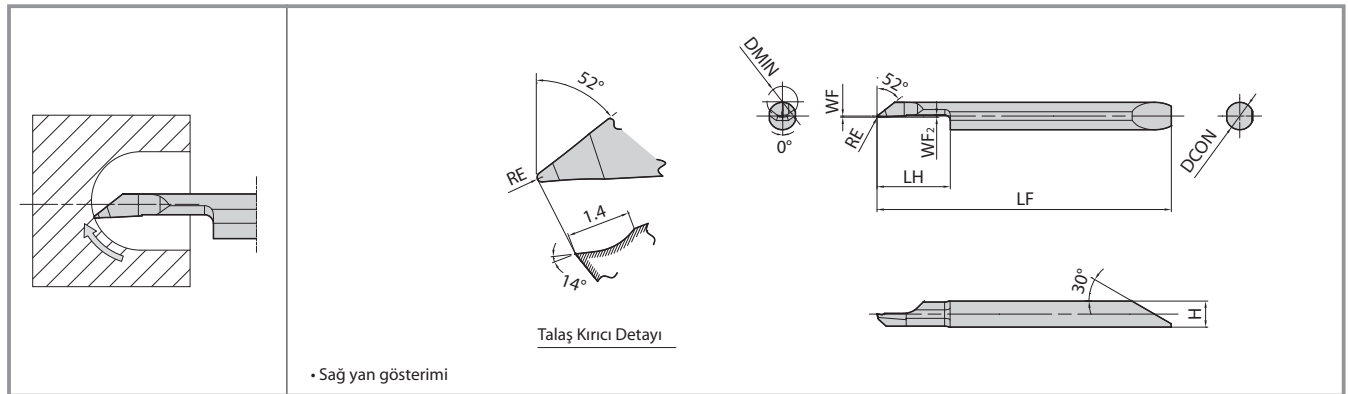


EZ Bar Ölçüleri

Tanım	Min. Delik Çapı	Ölçüler (mm)							Kalite		Uygulama tutucusu	
									MEGACOAT	Karbür		
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	RE	PR1225		GW05
EZBTR	040040-005	4	4	3.45	48.7	20	1.7	1.2	0.05 ⁺⁰ _{-0.02}	●	●	EZH040...
	050050-005	5	5	4.3	58.7	25	2.15	1.5		●	●	EZH050...

Barlar 1 Adetlik Kutularda Satılmaktadır

● : Standart ürün

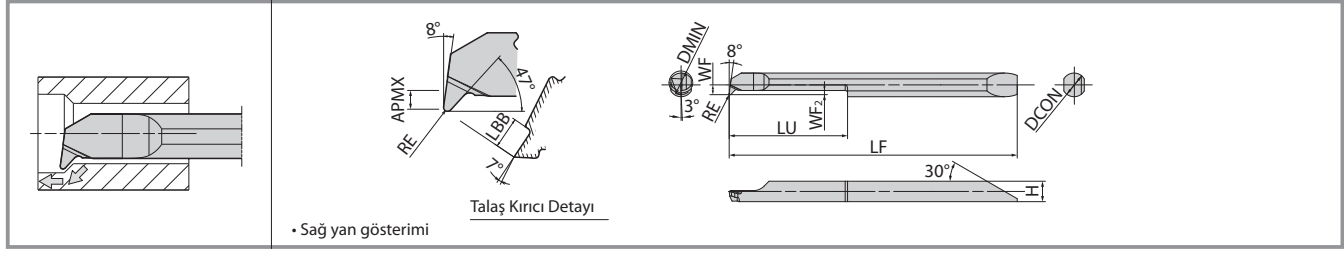


EZ Bar Ölçüleri

Tanım	Min. Delik Çapı	Ölçüler (mm)							Kalite		Uygulama tutucusu
		DMIN	DCON	H	LF	LH	WF	WF ₂	RE	MEGACOAT PR1225	
EZVBR 035030-010	3.5	3	2.8	38	8			0.22		●	EZH030...
045040-010	4.5	4	3.8	43	10			0.26		●	EZH040...
055050-010	5.5	5	4.8	50.2	12			0.29		●	EZH050...
065060-010	6.5	6	5.8	55.2	14			0.32		●	EZH060...

Barlar 1 Adetlik Kutularda Satılmaktadır

● : Standart ürün



EZ Bar Ölçüleri

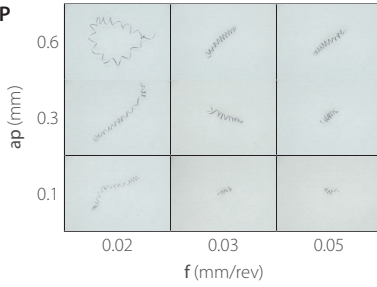
Tanım	Min.Delik Çapı	Ölçüler (mm)									Kalite	Uygulama tutucusu
		DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	LBB	RE	APMX	MEGACOAT	
											PR1225	
EZBPR 020020-005-08	2	2	1.65	31.8	8	0.55	0.35	1.0	0.05 ^{±0.01}	0.3	●	EZH020...
020020-005-10				33.8	10						●	
020020-005-12				35.8	12						●	
030030-005-12	3	3	2.5	37.7	12	1.05	0.45	1.2	0.05 ^{±0.01}	0.4	●	EZH030...
030030-005-15				40.7	15						●	
040040-015	4	4	3.45	48.7	20	1.65	0.65	1.5	0.15 ^{±0.02}	0.6	●	EZH040...
050050-015	5	5	4.3	57.8	25	2	1.1	2.2	0.15 ^{±0.02}	0.8	●	EZH050...
060060-015	6	6	5.15	65.7	30	2.45	1.35	2.5	0.15 ^{±0.02}	1	●	EZH060...

Barlar 1 Adetlik Kutularda Satılmaktadır
● : Standart ürün

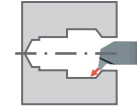
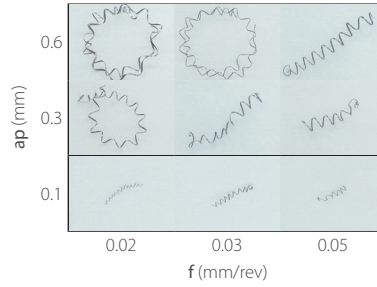
Talaş Kontrol Karşılaştırması (Dahili değerlendirme)

Kopyalama

EZBP



Rakip B

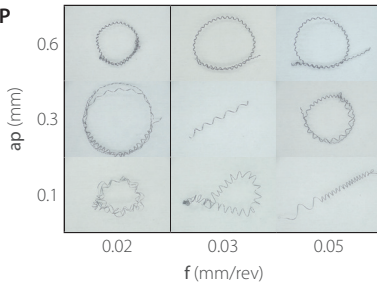


Kesme Koşulları: Vc = 80 m/dak, Islak
İş Parçası: C45 (ø14)
EZBPR040040-015 PR1225

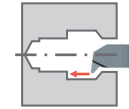
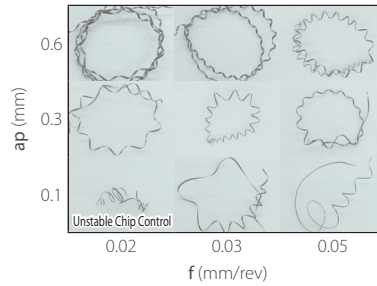
EZBP, rakip B'ye kıyasla çok çeşitli işleme uygulamalarında daha iyi talaş kırma performansı gösterdi

Delik işleme

EZBP



Rakip B

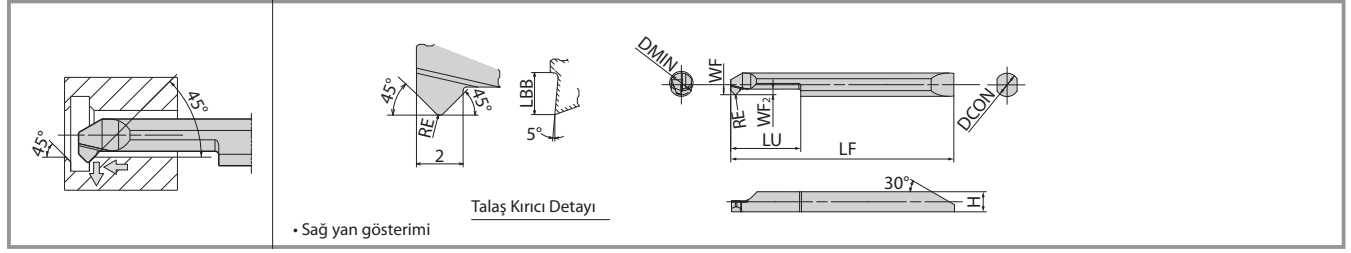


Kesme Koşulları: Vc = 80 m/dak, Islak
İş Parçası: S45C (ø14)
EZBPR040040-015 PR1225

EZBP, rakip B'den daha iyi talaş kontrolü gösterdi

Önerilen Kesme Koşulları

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc: m/min)	EZBPR020020-005-08/10/12		EZBPR030030-005-12/15		EZBPR040040-015		EZBPR050050-015		EZBPR060060-015		Notlar
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)										
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Karbon Çelik • Alaşımli Çelik (S45C • SCM)	30 ~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.05	~ 0.6	~ 0.05	~ 0.8	~ 0.05	~ 1.0	~ 0.05	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	30 ~ 80	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.05	~ 0.6	~ 0.05	~ 0.8	~ 0.05	~ 1.0	~ 0.05	



EZ Bar Ölçüleri

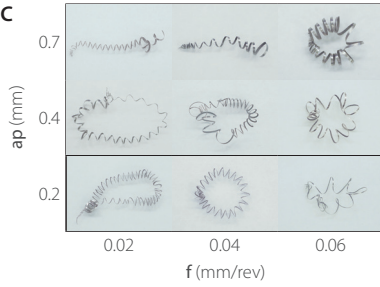
Tanım		Min.Delik Çapı	Ölçüler (mm)							Kalite	Uygulama tutucusu	
										MEGACOAT		
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	LBB	RE		PR1225
EZBCR	050050-020-15	5	5	4.3	47.8	15	2.15	1.2	1.8	0.2 ^{+0.02}	●	EZH050...
	050050-020-20				52.8	20					●	
	060060-020-18	6	6	5.15	53.7	18	2.65	1.9	2.5		●	EZH060...
	060060-020-24				59.7	24					●	
	070070-020-21	7	7	6.2	59.7	21	3	2.5	3.1		●	EZH070...
	070070-020-42				80.7	28					●	

Barlar 1 Adetlik Kutularda Satılmaktadır
● : Standart ürün

Talaş Kontrol Karşılaştırması (Dahili değerlendirme)

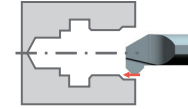
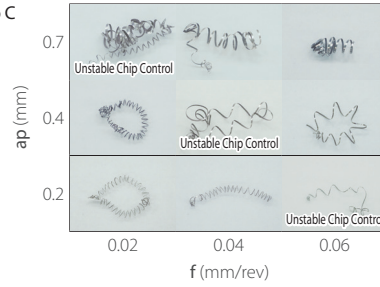
Delik işleme

EZBC



EZBC talaş sıkışmasını azalttı ve kararlı talaş kontrolü gösterdi

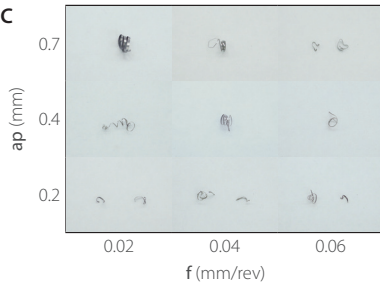
Rakip C



Kesme Koşulları: Vc = 80 m/dak, Islak
İş Parçası: SUS304 (ø14)
EZBCR050050-020-15 PR1225

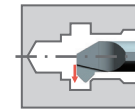
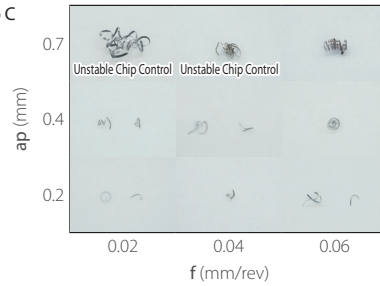
Pah kırma

EZBC



EZBC, rakip C'ye kıyasla büyük talaş derinliğinde gelişmiş talaş tahliyesi ve daha iyi talaş kontrolü gösterdi

Rakip C



Kesme Koşulları: Vc = 80 m/dak, Islak
İş Parçası: SUS304 (ø14)
EZBCR050050-020-15 PR1225

Önerilen Kesme Koşulları

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc : m/min)	EZBC050050-020-15/20		EZBC060060-020-18/24		EZBC070070-020-21/42		Notlar
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
Karbon Çelik • Alaşımli Çelik (S45C • SCM)	30 ~ 100	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	30 ~ 80	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	

Önerilen Kesme Koşulları

H Talaş Kırıcı EZB-HP •• H Tip EZB-ST •• H Tip

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc : m/min)			EZB020/025 Tip		EZB030/035 Tip		Notlar
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	Karbür	ap (mm), f (mm/rev)				
	PR1725	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
Karbon Çelik • Alaşımli Çelik (S45C • SCM)	30 ~ 120	30 ~ 100	—	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.4	~ 0.04	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	30 ~ 100	30 ~ 80	—	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.3	~ 0.03	
Demir Dışı Metaller (Alüminyum • Piring)	—	—	~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.06	

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc : m/min)			EZB040/045 Tip		EZB050/055/060/ 065/070/075/080 Tip		Notlar
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	Karbür	ap (mm), f (mm/rev)				
	PR1725	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
Karbon Çelik • Alaşımli Çelik (S45C • SCM)	30 ~ 120	30 ~ 100	—	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	30 ~ 100	30 ~ 80	—	~ 0.35	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.07	
Demir Dışı Metaller (Alüminyum • Piring)	—	—	~ 100	~ 0.45	~ 0.1	~ 0.5	~ 0.15	

H Talaş Kırıcı (Long Tip)

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc : m/min)	EZB020/025/030/035 Tip		EZB040/050/060 Tip		Notlar
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)				
	PR1225	ap	f	ap	f	
Karbon Çelik • Alaşımli Çelik (S45C • SCM)	30 ~ 60	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.1	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	20 ~ 40	~ 0.25	~ 0.05	~ 0.3	~ 0.07	

G Talaş Kırıcı

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc : m/min)	EZB010/015 Tip		EZB020/025 Tip		EZB030/035 Tip		EZB040/045/050/060/ 070/080 Tip		Notlar
	MEGACOAT NANO PLUS	ap (mm), f (mm/rev)								
	PR1725	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Karbon Çelik • Alaşımli Çelik (S45C • SCM)	30 ~ 120	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.25	~ 0.03	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.35	~ 0.07	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	30 ~ 100	~ 0.15	~ 0.015	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.25	~ 0.03	~ 0.3	~ 0.05	

F Talaş Kırıcı EZB-HP •• F Tip EZB-ST •• F Tip

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc : m/min)		EZB020/025 Tip		EZB030/035 Tip		EZB040/045 Tip		EZB050/055/060/ 065/070/075/080 Tip		Notlar
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)								
	PR1725	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Karbon Çelik • Alaşımli Çelik (S45C • SCM)	30 ~ 120	30 ~ 100	~ 0.2	~ 0.03	~ 0.2	~ 0.05	~ 0.3	~ 0.07	~ 0.3	~ 0.07	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	30 ~ 100	30 ~ 80		~ 0.02		~ 0.03	~ 0.25	~ 0.05	~ 0.25	~ 0.05	

NB Talaş Kırıcı (Talaş Kırıcısız)

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc : m/min)		EZB020/025 Tip		EZB030/035 Tip		EZB040/045 Tip		EZB055/ 065/075 Tip		Notlar
	MEGACOAT	Karbür	ap (mm), f (mm/rev)								
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Karbon Çelik • Alaşımli Çelik (S45C • SCM)	30 ~ 100	—	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.4	~ 0.04	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	30 ~ 80	—	~ 0.2	~ 0.02	~ 0.3	~ 0.03	~ 0.35	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.07	
Demir Dışı Metaller (Alüminyum • Pirinc)	—	~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.06	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	

Önerilen Kesme Koşulları

NB Talaş Kırıcı (Talaş Kırıcısız)

İş Parçası	Uç Kalitesi(Vc : m/min)		EZB030 Tip		EZB040/045 Tip		EZB050/060/070 Tip		Notlar
	MEGACOAT CBN	PCD	ap (mm), f (mm/rev)						
	KBN05M	KPD001	ap	f	ap	f	ap	f	
Demir Dışı Metaller (Alüminyum • Pirinç)	–	~ 300	–	–	~ 0.45	~ 0.1	~ 0.5	~ 0.15	Islak
Hard Materials (Heat-treated Steel)	~ 100	–	~ 0.07	~ 0.03	~ 0.10	~ 0.05	~ 0.15	~ 0.07	

EZBF (90 Derecelik Ön Aç)

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc: m/min)	EZBFR030030-008		EZBFR040040-008		EZBFR050050/ 060060-015		Notlar
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
Karbon Çelik • Alaşımlı Çelik (S45C • SCM)	30 ~ 100	~ 0.2	~ 0.05	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.5	~ 0.05	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	30 ~ 80	~ 0.2	~ 0.05	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.5	~ 0.05	

EZBT (Geri iç çap tornalama)

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc : m/min)		EZBTR040 Tip		EZBTR050 Tip		Notlar
	MEGACOAT	Karbür	ap (mm), f (mm/rev)				
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	
Karbon Çelik • Alaşımlı Çelik (S45C • SCM)	30 ~ 100	—	~ 0.45	~ 0.07	~ 0.5	~ 0.1	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	30 ~ 80	—		~ 0.05		~ 0.07	
Demir Dışı Metaller (Alüminyum • Pirinç)	—	30 ~ 100		~ 0.1		~ 0.15	

EZVB (Delik işleme • İç Yüzey İşleme • İç Profillemeye)

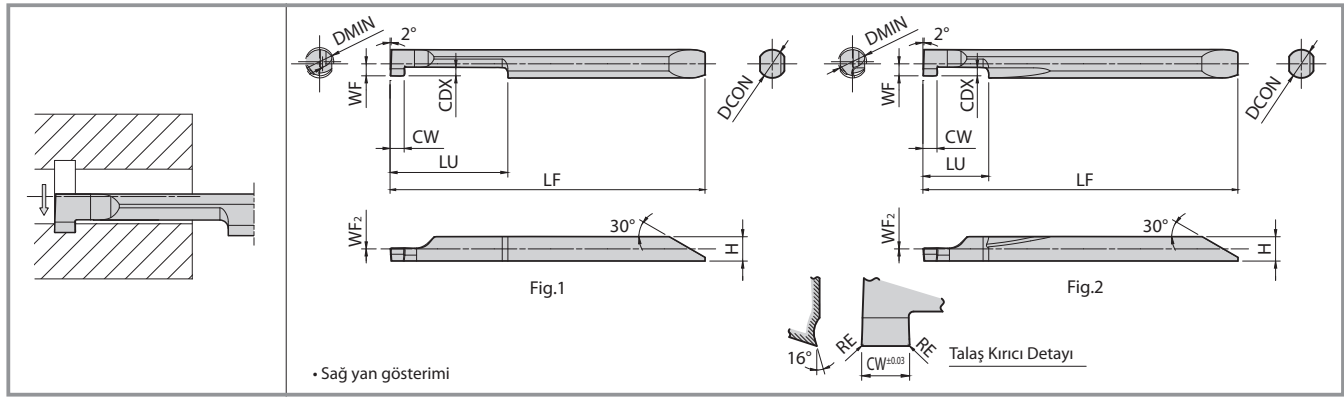
İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc : m/min)	EZVB035 Tip		EZVB045 Tip		EZVB055/065 Tip		Notlar
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
Karbon Çelik • Alaşımlı Çelik (S45C • SCM)	30 ~ 100	~ 0.05	~ 0.04	~ 0.07	~ 0.07	~ 0.1	~ 0.07	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	30 ~ 80	~ 0.03	~ 0.03	~ 0.05	~ 0.05	~ 0.07	~ 0.05	

EZBP (Kopyalama)

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc : m/min)	EZBPR020020-005-08/10/12		EZBPR030030-005-12/15		EZBPR040040-015		EZBPR050050-015		EZBPR060060-015		Notlar
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)										
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
Karbon Çelik • Alaşımlı Çelik (S45C • SCM)	30 ~ 100	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.05	~ 0.6	~ 0.05	~ 0.8	~ 0.05	~ 1.0	~ 0.05	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	30 ~ 80	~ 0.3	~ 0.05	~ 0.4	~ 0.05	~ 0.6	~ 0.05	~ 0.8	~ 0.05	~ 1.0	~ 0.05	

EZBC (45 derece pah kırma)

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc: m/min)	EZBC050050-020-15/20		EZBC060060-020-18/24		EZBC070070-020-21/42		Notlar
	MEGACOAT	ap (mm), f (mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
Karbon Çelik • Alaşımlı Çelik (S45C • SCM)	30 ~ 100	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	30 ~ 80	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	~ 0.7	~ 0.06	



EZ Bar Ölçüleri

Tanım	Min.Delik Çapı	Ölçüler (mm)									Resim	MEGACOAT PR1225		Karbür GW05		Uygulama tutucusu
		CDX ^{±0.03}	RE	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	CDX		R	L	R	L	
EZG R/L	040040-050 040040-100 040040-150 040040-200	0.5	±0.013 0.05	4	3.45	44.7	12	1.7		1	Fig.2	●	●	●	●	EZH040..
		1.0										●	●	●	●	
		1.5										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	
	050050-100 050050-150 050050-200	1.0		5	4.3	52.8	20	2.15		1.5	Fig.1	●	●	●	●	EZH050..
		1.5										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	
	060060-100 060060-150 060060-200	1.0		6	5.15	60.7		2.65	0		Fig.1	●	●	●	●	EZH060..
		1.5										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	
	070070-100 070070-150 070070-200	1.0		7	6.2	63.7	25	3.05		2	Fig.1	●	●	●	●	EZH070..
		1.5										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	
	080070-100 080070-150 080070-200	1.0		8	3.45			3.45			Fig.1	●	●	●	●	EZH070..
		1.5										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	
EZGR	030030-050S 030030-100S 040040-050S 040040-100S	0.5	±0.013 0.05	3	2.5	38.7	5	1.25		0.8	Fig.2	●	●	●	●	EZH030..
		1.0										●	●	●	●	
		0.5										●	●	●	●	
		1.0										●	●	●	●	
	040040-150S 040040-200S 050050-100S 050050-150S	1.5		4	3.45	44.7	8	1.7		1	Fig.2	●	●	●	●	EZH040..
		2.0										●	●	●	●	
		1.0										●	●	●	●	
		1.5										●	●	●	●	
	050050-200S 060060-100S 060060-150S 060060-200S	2.0		5	4.3	52.8		2.15	0	1.5	Fig.2	●	●	●	●	EZH050..
		1.0										●	●	●	●	
		1.5										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	
	060060-200S 070070-100S 070070-150S 070070-200S	1.0		6	5.15	60.7	10	2.65		2	Fig.2	●	●	●	●	EZH060..
		1.5										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	
	080070-100S 080070-150S 080070-200S	1.0		7	6.2	63.7		3.05			Fig.2	●	●	●	●	EZH070..
		1.5										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	
		2.0										●	●	●	●	

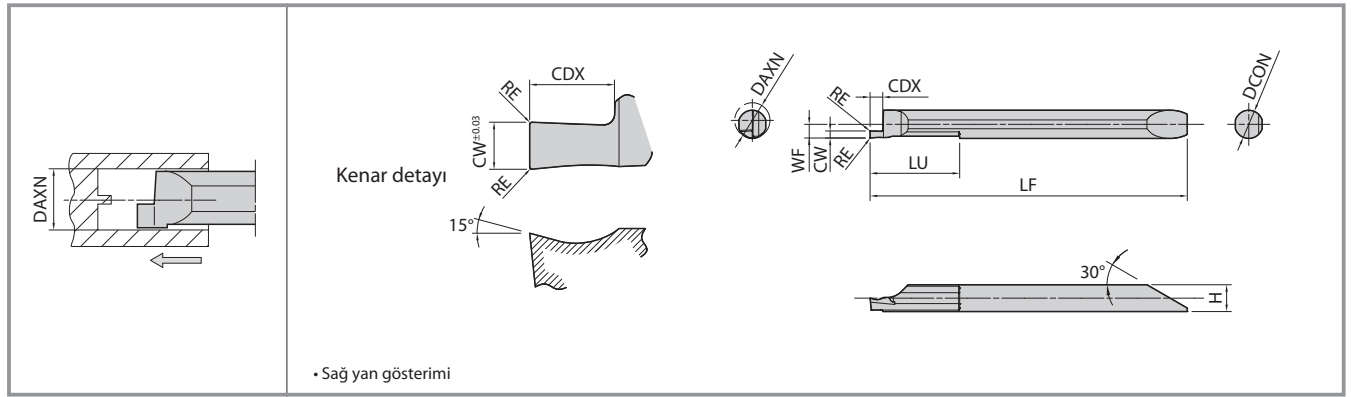
CDX: Mevcut Yiv Açma Derinliği
Açıklama: "S" eki kısa bir tipi belirtir

Barlar 1 Adetlik Kutularda Satılmaktadır
●: Standart ürün

Önerilen Kesme Koşulları

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc: m/min)		EZGR030030-...S	EZGR040040-... EZGR050050-... EZGR060060-...S EZGR070070-...S EZGR080080-...S	EZGR060060-... EZGR070070-... EZGR080080-... EZGR060060-...S EZGR070070-...S EZGR080080-...S	Notlar
	MEGACOAT	Karbür				
	PR1225	GW05				
Karbon Çelik • Alaşımli Çelik (SxS • SCM)	★ 30 ~ 100	—	~ 0.02	~ 0.03	~ 0.05	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	★ 30 ~ 80	—	~ 0.01	~ 0.02	~ 0.03	
Demir Dışı Metaller	—	★ ~ 300	—	~ 0.05	~ 0.08	

★: 1. Tavsiye



EZ Bar Ölçüleri

Tanım		Alın Kanal Dia. (MIN.)	Ölçüler (mm)								MEGACOAT		Karbür		Uygulama tutucusu
		DAXN	CW ^{±0.03}	RE	DCON	H	LF	LU	WF	CDX	PR1225		GW05		
											R	L	R	L	
EZFG ^{R/L}	050040-100	5	1.0	±0.013 0.05	4	3.8	45.0	12	1.9	1.5	●	●	●		EZH040..
	050040-150		1.5							2.0	●	●	●		
EZFG ^{R/L}	060050-100	6	1.0		5	4.8	53.2	25	2.4	1.5	●	●	●		EZH050..
	060050-150		1.5							2.5	●	●	●		
	060050-200		2.0							3.0	●	●	●		
EZFG ^{R/L}	080070-100	8	1.0		7	6.8	64.2	25	3.4	2.0	●	●	●		EZH070..
	080070-150		1.5							2.5	●	●	●		
	080070-200		2.0							3.0	●	●	●		
	080070-300		3.0								●	●	●		

CDX : Available Kanal Açma Depth

Barlar 1 Adetlik Kutularda Satılmaktadır

● : Standart ürün

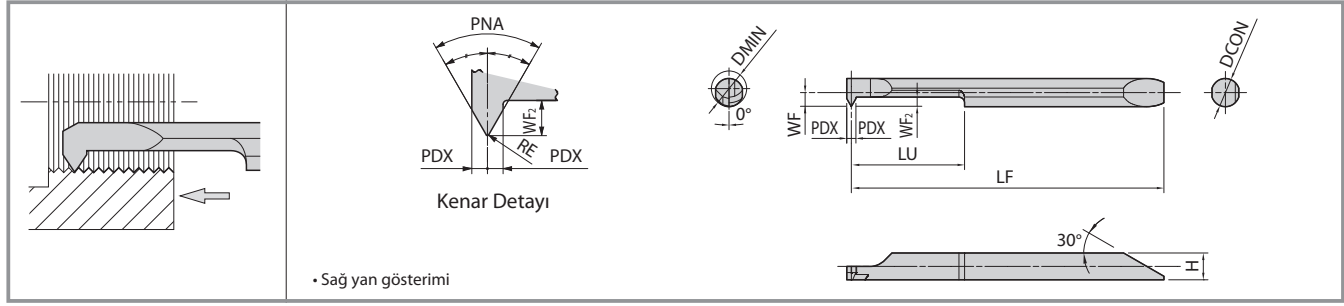
Önerilen Kesme Koşulları

İş Parçası	Uç Kalitesi (Vc : m/min)		EZFG050040-100 EZFG060050-100 EZFG080070-100	EZFG050040-150 EZFG060050-150 EZFG080070-150	EZFG060050-200 EZFG080070-200	EZFG080070-300	Notlar
	MEGACOAT	Karbür					
	PR1225	GW05					
Karbon Çelik • Alaşımli Çelik (SxxC • SCM)	★ 30 ~ 100	—	~ 0.02	~ 0.03	~ 0.04	~ 0.05	Islak
Paslanmaz Çelik (SUS304)	★ 30 ~ 80	—	~ 0.01	~ 0.02	~ 0.02	~ 0.03	
Demir Dışı Metaller	—	★ ~ 300	~ 0.03	~ 0.05	~ 0.06	~ 0.08	

★ : 1. Tavsiye

EZ Bar Identification System (İç Kanal Açma, Alın Kanal)

EZ	G	R	030	030 - 050	S
Bar Sembolü (EZ Bar)	Uygulama	Bar Hand	Min. Delik Çapı	Şaft Çapı	Kanal Genişliği
	G : İç Kanal Açma FG : Alın Kanal	R : Right-hand L : Left-hand	030 : 3 mm :	030 : 3 mm :	050 : 0.5 mm 100 : 1.0 mm 150 : 1.5 mm 200 : 2.0 mm
			Alın Kanal Dia.		Tip
			050 : 5 mm :		S : Kısa Tip (LU Boyutu)



EZ Bar Ölçüleri

Tanım	Min. Delik Çapı	Ölçüler (mm)									MEGA COAT	Karbür	Uygulanabilir Dişler						
													Metric		Unified		American National Pipe		
		DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF ₂	PDX	RE			PNA	PR1225	GW05	Uygulanabilir Diş	Adım (mm)	Uygulanabilir Diş	Adım (TPI)
EZTR 030025-60-002	3.0	2.5	2.3	35.0	6.5	1.19	1.0	0.5	±0.01 0.02	60°	●	●	M4 or more (M3.5 or more)	0.35 ~ 0.8	No.8-32UNC No.8-36UNF or more	36 ~ 32	–	–	
	035030-60-002	3.5	3.0	2.8	39.0	9.0	1.44	1.2			0.6	●	●	M4.5 or more (M4.5 or more)	0.5 ~ 1.0	No.10-24UNC No.8-36UNF or more	36 ~ 24	–	–
	040035-60-004	4.0	3.5	3.3	42.0	11.0	1.69	1.2			0.6	●	●	M5 or more (M6 or more)	0.75 ~ 1.25	No.12-24UNC No.12-28UNF or more	28 ~ 20	–	–
	050040-60-004	5.0	4.0	3.8	45.0	16.0	1.94	1.3	0.65		●	●	M7 or more (M6 or more)	0.75 ~ 1.5	1/4-20UNC 1/4-28UNF or more	28 ~ 18	–	–	
	060050-60-004	6.0	5.0	4.8	53.2	19.5	2.44	1.6	0.8		●	●	M8 or more (M7 or more)	0.75 ~ 1.5	5/16-18UNC 5/16-24UNF or more	24 ~ 16	1/4NPT 3/8NPT	18	
	070060-60-004	7.0	6.0	5.8	61.2	24.5	2.94	2.0	1.0		●	●	M9 or more (M8 or more)	0.75 ~ 1.75	3/8-16UNC 3/8-24UNF or more	24 ~ 16	1/4NPT or more	18,14	
													Whitworth		Parallel Pipe / Tapered Pipe				
EZTR 060050-55-008	6.0	5.0	4.8	53.2	19.5	2.44	1.6	0.8	±0.015 0.085	55°	●	●	W10 TPI 24 or more	24 ~ 20	G1/16 or more R1/16 or more	28	–	–	
	080070-55-008	8.0	7.0	6.8	64.2	24.5	3.44	2.0			1.0	●	●	W11 TPI 20 or more	20 ~ 18	G1/8 or more R1/8 or more	28,19	–	–

For American National Pipe (NPT), use EZTR.-60-004. See Page 22
See back cover for applicable Manşons

ap ve Geçiş Sayısı (Metrik)

Adım (mm)	Toplam ap (mm)	Tekrar Sayısı (defa)	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass	13 Pass	14 Pass	15 Pass	16 Pass	17 Pass	18 Pass	19 Pass	20 Pass
0.5	0.3	9	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02	0.02											
0.7	0.42	10	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02										
0.75	0.45	10	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03										
0.8	0.48	11	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03									
1.00	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03								
1.25	0.77	14	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03						
1.50	0.93	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03			
1.75	1.1	20	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03

ap ve Geçiş Sayısı (Whitworth)

TPI (TPI/inch)	Total ap (mm)	Tekrar Sayısı (defa)	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass	13 Pass	14 Pass	15 Pass	16 Pass	17 Pass
24	0.65	13	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03				
20	0.81	15	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03		
18	0.91	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03

ap ve Geçiş Sayısı (Unified)

TPI (TPI/inch)	Total ap (mm)	Tekrar Sayısı (defa)	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass	13 Pass	14 Pass	15 Pass	16 Pass	17 Pass	18 Pass
36	0.44	10	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03	0.02	0.02								
32	0.5	11	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03							
28	0.55	12	0.07	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03						
24	0.65	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03						
20	0.78	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03					
18	0.88	17	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03		
16	0.99	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03

Barlar 1 Adetlik Kutularda Satılmaktadır
● : Standart ürün

Önerilen Kesme Koşulları

İş Parçası	Önerilen Ekleme Kalitesi (Vc : m/dk.)	
	MEGACOAT	Karbür
	PR1225	GW05
Karbon Çelik • Alaşımlı Çelik (S45C • SCM435)	★ 30 ~ 50	—
Paslanmaz Çelik (SUS304)	★ 30 ~ 50	—
Demir Dışı Metaller (Alüminyum • Pirinç)	—	★ 30 ~ 50

<Not>

- Standart kesme hızı Vc = 30 ~ 50 m/dak'dır.
Küçük çaplı iş parçalarını yüksek hızlarda işlerken tabla ilerlemesi beklenen koşulları karşılamayabilir.
- Soğutma sıvısı önerilir.

★ : 1. Tavsiye

Paralel Boru ve Konik Boru Dişlerinin Uygulanması

Paralel Boru: G (PF), Rp (PS)

Uygulanabilir Diş	TPI (TPI/inch)	İç Diş Açma		Aynı taban çapı
Sembol (Önceki Sembol)		Uç	Bore Dia.	Radyus Dış Diş Açma İç Diş Açma
G 1/16 (-)	28	EZTR 060050-55-008	6.56	0.12
G 1/8 (PF 1/8)		080070-55-008	8.57	
G 1/4 (PF 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	11.45	0.18
G 3/8 (PF 3/8)			14.95	

Konik Boru : R, Rc (PT) (BSPT)

Uygulanabilir Diş	TPI (TPI/inch)	İç Diş Açma		Aynı taban çapı
Sembol (Önceki Sembol)		Uç	Bore Dia.	Radyus Dış Diş Açma İç Diş Açma
R 1/16, Rc 1/16 (-)	28	EZTR 060050-55-008	—	0.12
R 1/8, Rc 1/8 (PT 1/8)		080070-55-008	—	
R 1/4, Rc 1/4 (PT 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	—	0.18
R 3/8, Rc 3/8 (PT 3/8)			—	

Paralel Boru / Konik Boru diş açma için "EZT tipi" kullanıldığında, dişin köşeleri kısmi profili nedeniyle keskin kenarlı hale gelir ve şekli Paralel Boru / Konik Boru için standart şekille aynı olmaz.

ap & Geçiş Sayısı (Paralel Boru / Konik Boru)

TPI (TPI/inch)	Total ap (mm)	Tekrar Sayısı (defa)	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass	13 Pass	14 Pass	15 Pass	16 Pass	17 Pass	18 Pass
28	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03						
19	0.95	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03

NPT dişler için Uygulama

Uygulanabilir Diş	TPI (TPI/inch)	İç Diş Açma	
		Toolholder	Uç
			Partial Profile Full Profile
1/16 NPT 1/8 NPT	27	No Tools Available	
1/4 NPT 3/8 NPT	18	EZH Manşon	EZTR060050-60-004 EZTR070060-60-004
1/2 NPT 3/4 NPT	14	EZH Manşon	EZTR070060-60-004
1/2 NPT 3/4 NPT	14	SINR1616S-16 SINR2016S-16	— 16IR14NPT

NPTF Diş Uygulaması

NPTF, herhangi bir sızdırmazlık malzemesi kullanmadan boruların sızdırmazlığını sağlayan diştir.

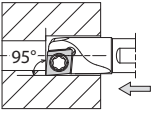
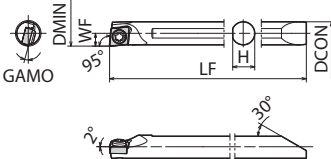
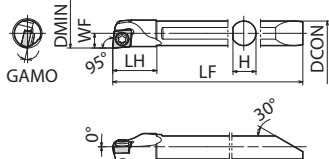
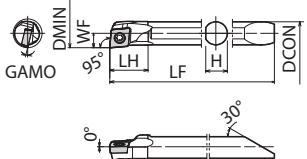
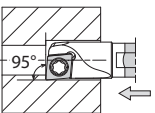
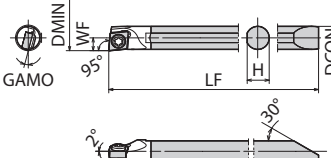
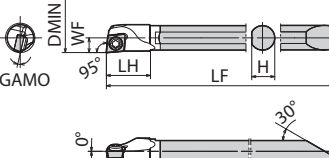
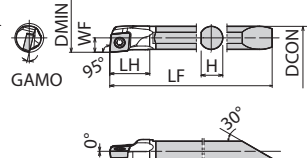
Diş sembolü NPT'ye benzer ancak toleransı NPT'den farklıdır, bu nedenle yukarıdaki uçlar NPTF için mevcut değildir.

ap ve Geçiş Sayısı (American National Pipe)

TPI (TPI/inch)	Total ap (mm)	Tekrar Sayısı (defa)	1 Pass	2 Pass	3 Pass	4 Pass	5 Pass	6 Pass	7 Pass	8 Pass	9 Pass	10 Pass	11 Pass	12 Pass	13 Pass	14 Pass	15 Pass	16 Pass	17 Pass	18 Pass	19 Pass
18	1.23	16	0.18	0.14	0.12	0.12	0.10	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02			
14	1.56	19	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02

Uygulanabilir Uçlar : ☐ 045X... = CC...03... ☐ 050X... = CC...03...
☐ 060X... = CC...04... ☐ 070X... = CC...04...
☐ 080X... = CC...06...

Takım Tutucu Boyutları

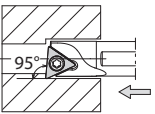
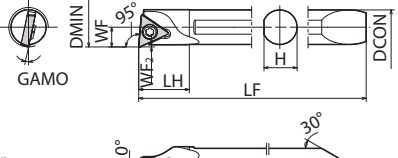
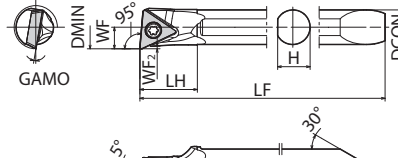
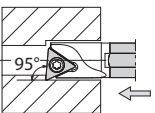
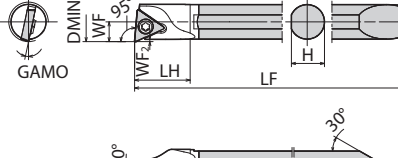
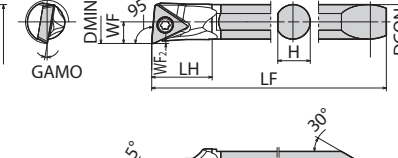
<S-SCLC> 	Maksimum Çıkıntı Uzunluğu L/D = 3 • Sağ El Gösterilmiştir • Sağ El Takım Tutucusu için Sol El Kesici uç   
<C-SCLC> 	Maksimum Çıkıntı Uzunluğu L/D = 5 • Sağ El Gösterilmiştir • Sağ El Takım Tutucusu için Sol El Kesici uç   

Tanım		Stok	Min. Delik Çapı	Ölçüler (mm)					GAMO	Std. Corner-R(RE)	Soğutma Sıvısı Deligi	Resim	Yedek Parça		Uygulanabilir Tutucular
													Sıkma civatası	Anahtar	
Steel	S045X-SCLCR03-050E2P	●	5	4.5	4.3	42.4	-	2.5	15°	0.2	No	Fig.1	SB-1635TR	FT-6	EZH045...
	S050X-SCLCR03-060E2P	●	6	5	4.7	48.4	9	3	13°			Fig.2	SB-2035TR		EZH050...
	S060X-SCLCR04-070E2P	●	7	6	5.7	54.4	10	3.5	11°			Fig.2	SB-2035TR		EZH060...
	S070X-SCLCR04-080E2P	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	11°			Fig.2	SB-2035TR		EZH070...
	S080X-SCLCR06-100E2P	●	10	8	7.5	69.5	13.3	5	14°			Fig.3	SB-2545TR		EZH080...
Karbür	C045X-SCLCR03-050E2P	●	5	4.5	4.3	51.4	-	2.5	15°	0.2	No	Fig.4	SB-1635TR	FT-6	EZH045...
	C050X-SCLCR03-060E2P	●	6	5	4.7	58.4	9	3	13°			Fig.5	SB-2035TR		EZH050...
	C060X-SCLCR04-070E2P	●	7	6	5.7	66.4	10	3.5	11°			Fig.5	SB-2035TR		EZH060...
	C070X-SCLCR04-080E2P	●	8	7	6.7	74.4	11	4	11°			Fig.5	SB-2035TR		EZH070...
	C080X-SCLCR06-100E2P	●	10	8	7.5	85.5	14	5	14°			Fig.6	SB-2545TR		EZH080...

● : Standart ürün

Takım Tutucu Boyutları

Uygulanabilir Uçlar : ☐ 070X... = TB...06...
☐ 080X... = TP...09...

<S-STL> 	Maksimum Çıkıntı Uzunluğu L/D = 3   • Sağ Taraf Gösterilmiştir • Sağ Taraf Takım Tutucusu için Sol Taraf kesici uç
<C-STL> 	Maksimum Çıkıntı Uzunluğu L/D = 5   • Sağ Taraf Gösterilmiştir • Sağ Taraf Takım Tutucusu için Sol Taraf Ek Parçası

Tanım		Stok	Min. Delik Çapı	Ölçüler (mm)					GAMO	Std. Corner-R(RE)	Soğutma Deligi	Resim	Yedek Parça		Uygulama tutucusu
													Sıkma civatası	Anahtar	
Steel	S070X-STLBR06-080E2P *	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	0.4	12°	No	Fig.1	SB-2035TR	FT-6	EZH070...
	S080X-STLPR09-100E2P	●	10	8	7.5	69.5	13.3	5	0.5	10°		Fig.2	SB-2545TR	FT-8	EZH080...
Karbür	C070X-STLBR06-080E2P *	●	8	7	6.7	74.4	11	4	0.4	12°		Fig.3	SB-2035TR	FT-6	EZH070...
	C080X-STLPR09-100E2P	●	10	8	7.5	85.5	14	5	0.5	10°		Fig.4	SB-2545TR	FT-8	EZH080...

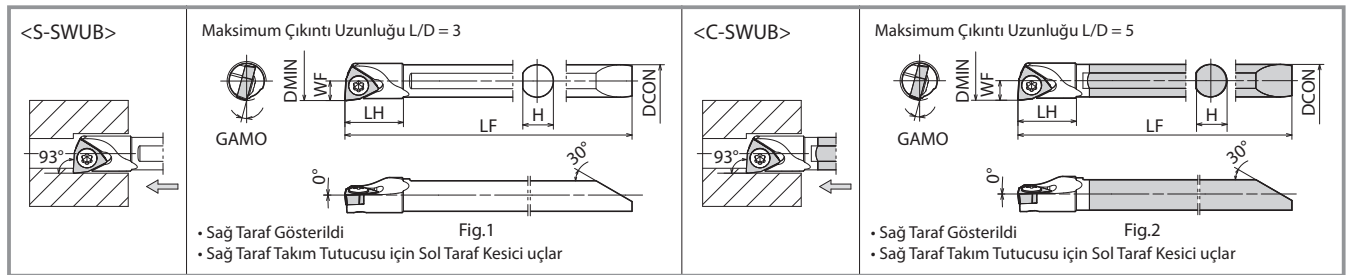
*TB**06**08 Uçlar kullanılamaz

● : Standart ürün

EZ Bar PLUS (Değiştirilebilir uçlu delik katerleri)

Takım Tutucu Boyutları

Uygulanabilir Uçlar : ☐ 050X... = WB...06... ☐ 060X... = WB...06...
☐ 070X... = WB...08...

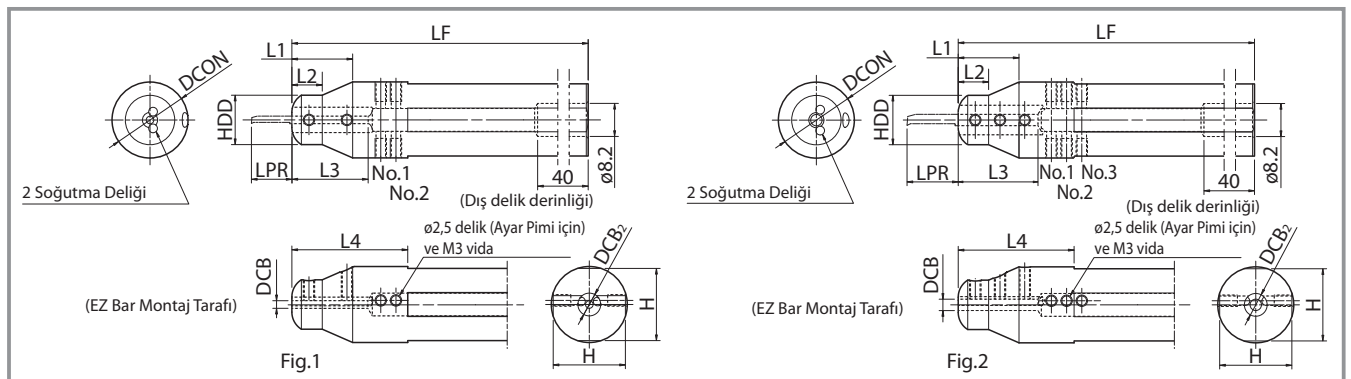


Tanım		Stok	Min. Delik Çapı	Ölçüler (mm)					GAMO	Std. Corner-R(RE)	Soğutma Deligi	Resim	Yedek Parça		Uygulama tutucusu
													Sıkma civatası	Anahtar	
				R	DMIN	DCON	H	LF					LH	WF	
Steel	S050X-SWUBR06-060EZP	●	6	5	4.7	48.4	9	3	15°	0.2	No	Fig.1	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	S060X-SWUBR06-070EZP	●	7	6	5.7	54.4	10	3.5	13°						EZH060...
	S070X-SWUBR08-080EZP	●	8	7	6.7	60.4	10.3	4	15°						EZH070...
Karbür	C050X-SWUBR06-060EZP	●	6	5	4.7	58.4	9	3	15°	0.2	No	Fig.2	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	C060X-SWUBR06-070EZP	●	7	6	5.7	66.4	10	3.5	13°						EZH060...
	C070X-SWUBR08-080EZP	●	8	7	6.7	74.4	11	4	15°						EZH070...

● : Standart ürün

Uygulama tutucusu

Soğutma Deliği ve EZ Ayar Yapısı ile



Manşon Boyutları

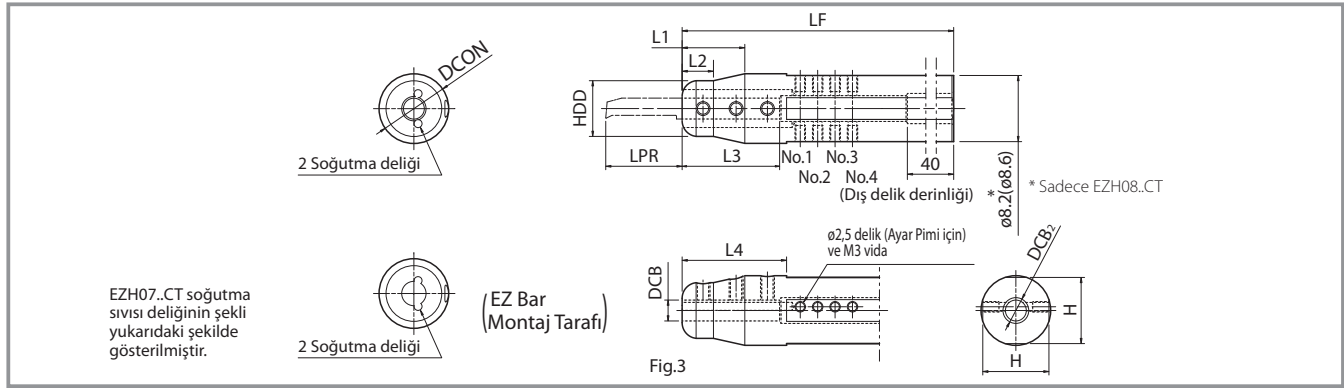
Tanım	Stok	Ölçüler (mm)									Çubuk Çıkıntı Uzunluğu LPR (mm)				Resim	Uygulanabilir EZ Bar	
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	*L3	L4	No.1	No.2	No.3			No.4
EZH 01719CT-120	●	1.7	19.05	13	6	18	120	16	8	16	30.5	7.5	3.5	-	-	Fig.1	EZBR...017...
01720CT-120	●		20			19	120				41.5						
01722CT-135	●		22			21	135				30.5						
01725.0CT-135	●		25			24	135										
01725.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 02019CT-120	●	2	19.05	13	6	18	120	16	8	20	30.5	8.5	4.5	-	-	Fig.1	EZB ^R /L...020... EZBPR...020...
02020CT-120	●		20			19	120				41.5						
02022CT-135	●		22			21	135				30.5						
02025.0CT-135	●		25			24	135										
02025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 02519CT-120	●	2.5	19.05	13	6	18	120	16	8	20	30.5	11	7	-	-	Fig.1	EZB ^R /L...025... EZTR...025...
02520CT-120	●		20			19	120				41.5						
02522CT-135	●		22			21	135				30.5						
02525.0CT-135	●		25			24	135										
02525.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 03019CT-120	●	3	19.05	13	6	18	120	16	8	21	30.5	13.5	9.5	5.5	-	Fig.2	EZB ^R /L...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZBPR...030... EZGR...030... EZTR...030...
03020CT-120	●		20			19	120				41.5						
03022CT-135	●		22			21	135				30.5						
03025.0CT-135	●		25			24	135										
03025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 03519CT-120	●	3.5	19.05	13	6	18	120	16	8	21	31.1	15.5	11.5	7.5	-	Fig.2	EZB ^R /L...035... EZTR...035...
03520CT-120	●		20			19	120				41.5						
03522CT-135	●		22			21	135				31.1						
03525.0CT-135	●		25			24	135										
03525.4CT-120	●		25.4			24.4	120										

*1. L3, DCB uzunluğunu gösterir. *2. LPR, EZB Çubuğunun (uzun tip hariç) manşona takıldığındaki çıkıntı uzunluğunu gösterir.

Manşonları (DCB), çubuğun DCON boyutuna uyacak şekilde seçin.

Manşonun arka ucundaki delik, Rc1/8 dış açma için hazırlanmıştır. Gerekirse ek işlemle değiştirin. Gövde sertliği 42HRC'dir.

● : Standart ürün

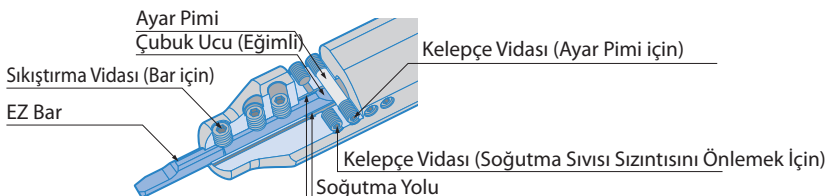


Tutucu Boyutları

Tanım	Stok	Ölçüler (mm)										Çubuk Çıkıntı Uzunluğu ² LPR (mm)				Resim	Uygulanabilir EZ Bar
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	*1 L3	L4	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 04019CT-120	●		19.05			18	120				32.7					Fig.3	EZBR010040... EZBR015040... EZB ^{R/L} ...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZBPR...040... EZG ^{R/L} ...040... EZFG ^{R/L} ...040... EZTR...040...
04020CT-120	●		20			19	120										
04022CT-135	●	4	22	13	6	21	135	16	8	22	41.5	20.5	16.5	12.5	8.5		
04025.0CT-135	●		25			24	135				32.7						
04025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 04519CT-120	●		19.05			18	120				30.0					Fig.3	EZB ^{R/L} ...045... _045X...-050EZP
04520CT-120	●		20			19	120										
04522CT-135	●	4.5	22	16	6	21	135	18	9	23	44.0	23	18.5	14	9.5		
04525.0CT-135	●		25			24	135				30.0	(14)	(9.5)	(-)	(-)		
04525.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 05019CT-120	●		19.05			18	120				30.0					Fig.3	EZB ^{R/L} ...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZBPR...050... EZBTR...050... EZBPR...050... EZG ^{R/L} ...050... EZFG ^{R/L} ...050... EZTR...050... _050X...-060EZP
05020CT-120	●		20			19	120										
05022CT-135	●	5	22	16	6	21	135	18	9	26	44.0	25.5	20.5	15.5	10.5		
05025.0CT-135	●		25			24	135				30.0	(15.5)	(10.5)	(-)	(-)		
05025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 06019CT-120	●		19.05			18	120				30.0					Fig.3	EZB ^{R/L} ...060... EZBFR...060... EZVBR...060... EZBPR...060... EZBTR...060... EZBPR...060... EZG ^{R/L} ...060... EZFG ^{R/L} ...060... EZTR...060... _060X...-070EZP
06020CT-120	●		20			19	120										
06022CT-135	●	6	22	16	7.4	21	135	18	9	28	41.5	30.5	25.5	20.5	15.5		
06025.0CT-135	●		25			24	135				30.0	(18.5)	(13.5)	(-)	(-)		
06025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 07019CT-120	●		19.05			18	120				30.0					Fig.3	EZB ^{R/L} ...070... EZBTR...070... EZG ^{R/L} ...070... EZFG ^{R/L} ...070... EZTR...070... _070X...-080EZP
07020CT-120	●		20			19	120										
07022CT-135	●	7	22	16	7.4	21	135	18	9	29	44.0	35.5	30.5	25.5	20.5		
07025.0CT-135	●		25			24	135				30.0	(21.5)	(16.5)	(11.5)	(-)		
07025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										
EZH 08019CT-120	●		19.05			18	120				34.0					Fig.3	EZB ^{R/L} ...080... _080X...-100EZP
08020CT-120	●		20			19	120										
08022CT-135	●	8	22	16	8.6	21	135	18	9	33	44.0	40.5	35.5	30.5	25.5		
08025.0CT-135	●		25			24	135				34.0	(24.5)	(19.5)	(14.5)	(-)		
08025.4CT-120	●		25.4			24.4	120										

*1. L3, DCB uzunluğunu gösterir. *2. LPR, EZB Çubuğunun (uzun tip hariç) manşona takıldığında çıkıntı uzunluğunu gösterir. () değeri, çelik delme çubuğu (EZ Bar PLUS) takıldığında çıkıntı uzunluğunu gösterir. ●: Standart ürün
Manşonları (DCB), çubuğun DCON boyutuna uygun olarak seçin.
Manşonun arka ucundaki delik, Rc1/8 dış açma için hazırlanmıştır. Gerekirse ek işlemle değiştirin. Gövde sertliği 42HRC'dir (EZH080CT hariç...)

EZH-CT Internal Structure

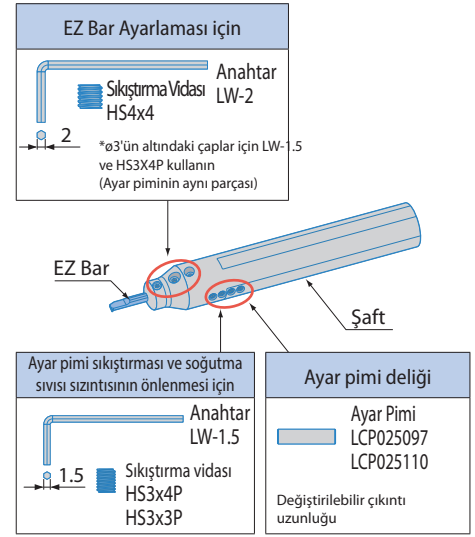


Parçalar (EZH-CT Kovanları İçin)

Tanım	Yedek Parça				
	Ayar Pimi	Sıkma civatası (Ayar Pimi için)	Anahtar	Sıkma civatası (for Bar)	Anahtar
EZH 017...CT-..	LCP025097	HS3X4P (ayar pimi ve sıvı sızıntısını önlemek için)	LW-1.5	HS3X4P	LW-1.5
020...CT-..					
025...CT-..					
030...CT-..					
EZH 035...CT-..	LCP025097	HS3X4P (ayar pimi ve sıvı sızıntısını önlemek için)	LW-1.5	HS4X4P (bar için)	LW-2
040...CT-..					
045...CT-..					
050...CT-..					
060...CT-..					
070...CT-..					
080...CT-..	LCP025110	HS3X3P (ayar pimi ve sıvı sızıntısını önlemek için)			

1) Şaft çapı 02,5 mm veya daha azsa, kelepçe vidası (HS3X4P) kullanın.
Ayar Pimi için..... 2 adet
Sıvı sızıntısını önlemek için 2 adet
EZ Bar için 2 adet

2) Şaft çapı 03mm ise, Kelepçe vidası (HS3X4P) kullanın
Ayar Pimi için 2 adet
Sıvı sızıntısını önlemek için 4 adet
EZ Bar için 3 adet



EZ Bar Montaj Prosedürü (EZH-CT manşonu)

Ayar piminin kullanımı ve sıvı sızıntısının önlenmesi (Şekil 4)

- (1) Ayar pimini deliğe yerleştirin. "LW-1.5" anahtarını kullanarak manşona itin.
- (2) Ayar pimi (HS3X4P, HS3X3P) kelepçe vidasını, manşonun her iki tarafından (LW-1.5) anahtarını kullanarak sıkın.
- (3) Sıvı sızıntısını önlemek için kelepçe vidalarını (HS3X4P, HS3X3P) anahtarını kullanarak deliklere yerleştirin ve manşonun her iki tarafından sabitleyin.

Çubuğun Sabitlenmesi (Şekil 5)

- (1) Talaş cebi yukarı bakacak şekilde çubuğu manşona yerleştirin. Çubuğun ucunun eğimini ayar pimine bastırın. Çubuğun dönmediğinden emin olun. (Şekil 6)
- (2) Kelepçe vidasını "LW-2" anahtarıyla sıkın ve çubuğu sabitleyin. (Sap çapı 3 mm veya daha azsa "LW-1,5" kullanın.)

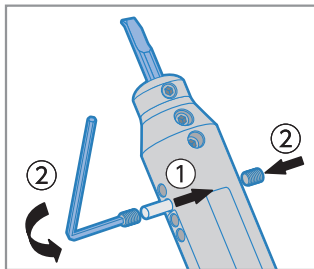


Fig.4 Ayar Pimi Nasıl Kullanılır

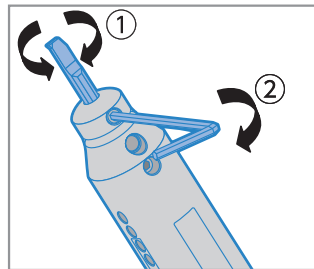


Fig.5 Bar Nasıl Sabitlenir

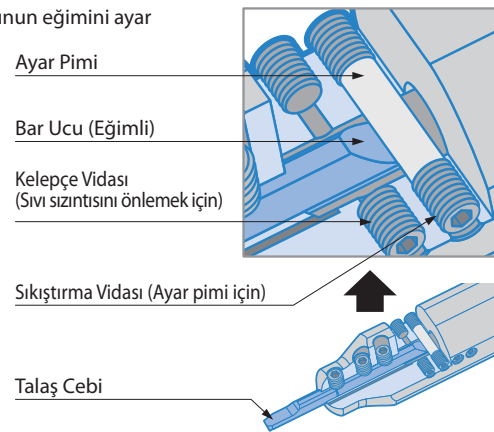
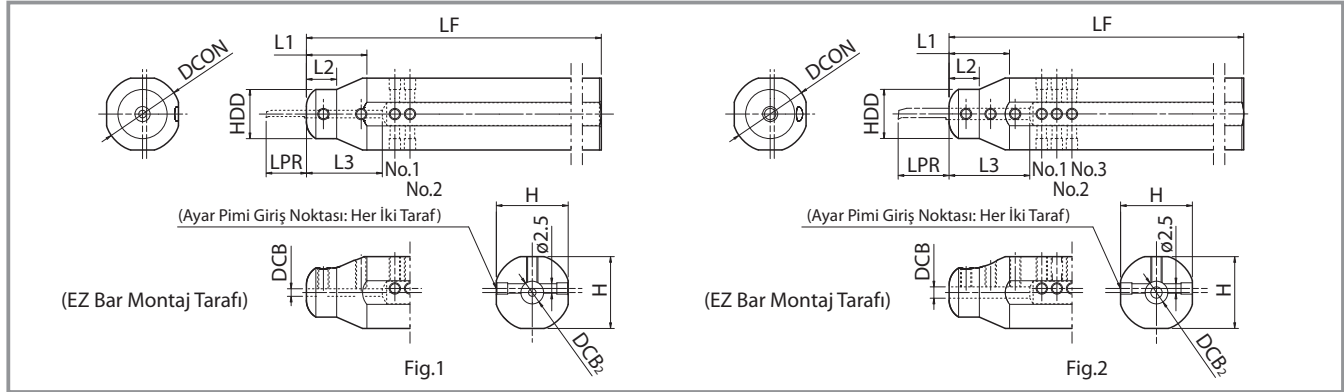


Fig.6 Sıkıştırılmış Bar

Manşon Tanımlama Sistemi

EZ	H	020	19	CT	-	120
Bar Sembolü (EZ Bar)	Uygulama H : Manşon	EZ Bar'ın Şaft Çapı 020 : 2.0 mm 025 : 2.5 mm	Manşon Şaft Çapı 19 : 19.05 mm 25.4 : 25.4 mm	Hassasiyet Sembolü CT: Soğutma Sıvısı Deliği ve EZ Ayar Yapısı ile HP : EZ Ayar Yapısı ST : Standard		Manşonun Genel Uzunluğu 120 : 120 mm 135 : 135 mm



Manşon Boyutları

Tanım	Stok	Ölçüler (mm)									Çubuk Çıkıntı Uzunluğu ² LPR (mm)				Resim	Uygulanabilir EZ Bar
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	L	L1	L2	L3	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 01716HP-100	●		16			15	100								Fig.1	EZBR...017...
01719HP-120	●		19.05			18	120									
01720HP-120	●		20			19	120									
01722HP-135	●		22			21	135									
01725.0HP-135	●		25			24	135									
01725.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 02016HP-100	●		16			15	100								Fig.1	EZB ^{R/L} ...020... EZBPR...020...
02019HP-120	●		19.05			18	120									
02020HP-120	●		20			19	120									
02022HP-135	●		22			21	135									
02025.0HP-135	●		25			24	135									
02025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 02516HP-100	●		16			15	100								Fig.1	EZB ^{R/L} ...025... EZTR...025...
02519HP-120	●		19.05			18	120									
02520HP-120	●		20			19	120									
02522HP-135	●		22			21	135									
02525.0HP-135	●		25			24	135									
02525.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 03016HP-100	●		16			15	100								Fig.2	EZB ^{R/L} ...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZBPR...030... EZGR...030... EZTR...030...
03019HP-120	●		19.05			18	120									
03020HP-120	●		20			19	120									
03022HP-135	●		22			21	135									
03025.0HP-135	●		25			24	135									
03025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 03516HP-100	●		16			15	100								Fig.2	EZB ^{R/L} ...035... EZTR...035...
03519HP-120	●		19.05			18	120									
03520HP-120	●		20			19	120									
03522HP-135	●		22			21	135									
03525.0HP-135	●		25			24	135									
03525.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 04016HP-100	●		16			15	100								Fig.4	EZBR010040... EZBR015040... EZB ^{R/L} ...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZBPR...040... EZG ^{R/L} ...040... EZFG ^{R/L} ...040... EZTR...040...
04019HP-120	●		19.05			18	120									
04020HP-120	●		20			19	120									
04022HP-135	●		22			21	135									
04025.0HP-135	●		25			24	135									
04025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									

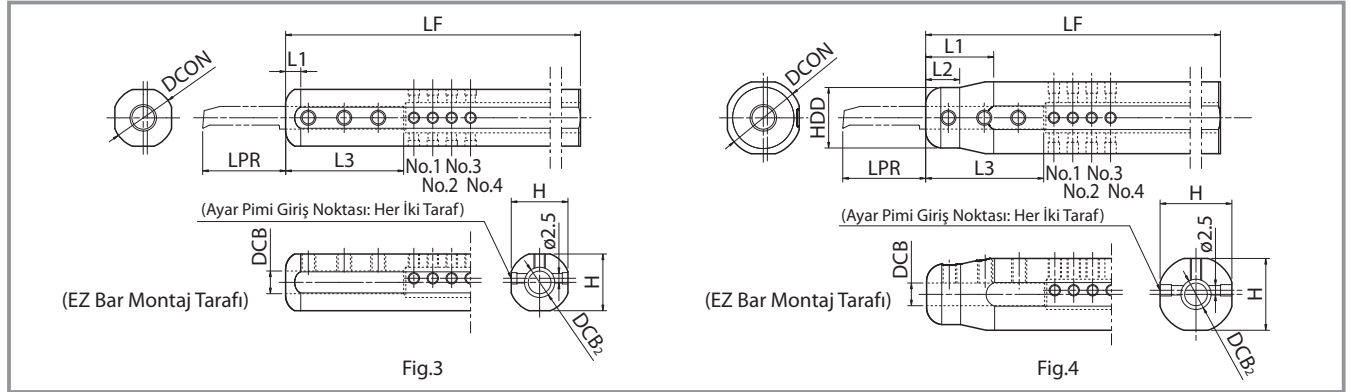
*1. L3, DCB uzunluğunu gösterir *2. LPR, manşona takıldığında EZB Çubuğunun çıkıntı uzunluğunu gösterir
Çubuğun DCON boyutunu karşılayacak şekilde manşonları (DCB) seçin

●: Standart ürün

Parçalar (EZH-HP Kovanları İçin)

Tanım	Yedek Parça				
	Ayar Pimi	Sıkma civatası (Ayar Pimi için)	Anahtar	Sıkma civatası (Bar için)	Anahtar
EZH 017...HP-... 020...HP-... 025...HP-... 030...HP-...	LCP025140	HS3X4P (Hem Ayar Pimi hem de Çubuk için)	LW-1.5 Sıkma Torku 1N • m	HS3X4P	LW-1.5 Sıkma Torku 1N • m
EZH 035...HP-... 040...HP-... 045...HP-... 050...HP-... 060...HP-... 070...HP-... 080...HP-...	LCP025140	HS3X4P	LW-1.5 Sıkma Torku 1N • m	HS4X4P	LW-2 Sıkma Torku 2N • m

Uygulama tutucusu



Manşon Boyutları

Tanım	Stok	Ölçüler (mm)									Çubuk Çıkıntı Uzunluğu ² LPR (mm)				Resim	Uygulanabilir EZ Bar
		DCB	DCON	HDD	DCB ₂	H	LF	L1	L2	¹ L3	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 04516HP-100	●	4.5	16	16	6	15	100	4	—	25.3	23 (14)	18.5 (9.5)	14 (—)	9.5 (—)	Fig.3	EZB ^R / _L ...045... _045X...-050EZP
04519HP-120	●		19.05			18	120	18	9							
04520HP-120	●		20			19	120									
04522HP-135	●		22			21	135									
04525.0HP-135	●		25			24	135									
04525.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 05016HP-100	●	5	16	16	6	15	100	4	—	29	25.5 (15.5)	20.5 (10.5)	15.5 (—)	10.5 (—)	Fig.3	EZB ^R / _L ...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZBPR...050... EZBCR...050... EZG ^R / _L ...050... EZFG ^R / _L ...050... EZTR...050... _050X...-060EZP
05019HP-120	●		19.05			18	120	18	9							
05020HP-120	●		20			19	120									
05022HP-135	●		22			21	135									
05025.0HP-135	●		25			24	135									
05025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 06016HP-100	●	6	16	16	8	15	100	4	—	31	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (—)	15.5 (—)	Fig.3	EZB ^R / _L ...060... EZBFR...060... EZVBR...060... EZBPR...060... EZBCR...060... EZG ^R / _L ...060... EZFG ^R / _L ...060... EZTR...060... _060X...-070EZP
06019HP-120	●		19.05			18	120	18	9							
06020HP-120	●		20			19	120									
06022HP-135	●		22			21	135									
06025.0HP-135	●		25			24	135									
06025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 07016HP-100	●	7	16	16	8	15	100	4	—	33	35.5 (21.5)	30.5 (16.5)	25.5 (11.5)	20.5 (—)	Fig.3	EZB ^R / _L ...070... EZBCR...070... EZG ^R / _L ...070... EZFG ^R / _L ...070... EZTR...070... _070X...-080EZP
07019HP-120	●		19.05			18	120	18	9							
07020HP-120	●		20			19	120									
07022HP-135	●		22			21	135									
07025.0HP-135	●		25			24	135									
07025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									
EZH 08019HP-120	●	8	19.05	16	8.4	18	120	18	9	37	40.5 (24.5)	35.5 (19.5)	30.5 (14.5)	25.5 (—)	Fig.4	EZB ^R / _L ...080... _080X...-100EZP
08020HP-120	●		20			19	120									
08022HP-135	●		22			21	135									
08025.0HP-135	●		25			24	135									
08025.4HP-120	●		25.4			24.4	120									

*1. L3, DCB uzunluğunu gösterir. *2. LPR, EZB Çubuğunun manşona takıldığında çıkıntı uzunluğunu gösterir.

() değeri, çelik delme çubuğu (EZ Bar PLUS) takıldığında çıkıntı uzunluğunu gösterir. Çubuğun DCON boyutunu karşılayacak manşonları (DCB) seçin.

● : Standart ürün

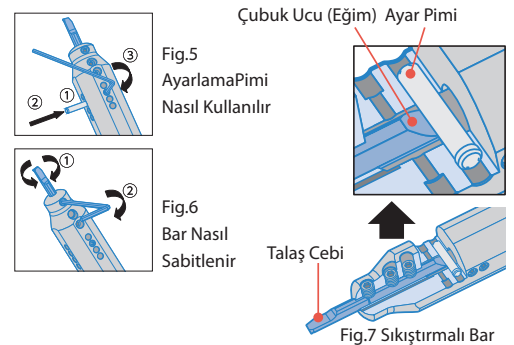
EZ Bar Montaj Prosedürü (EZH-HP manşonu)

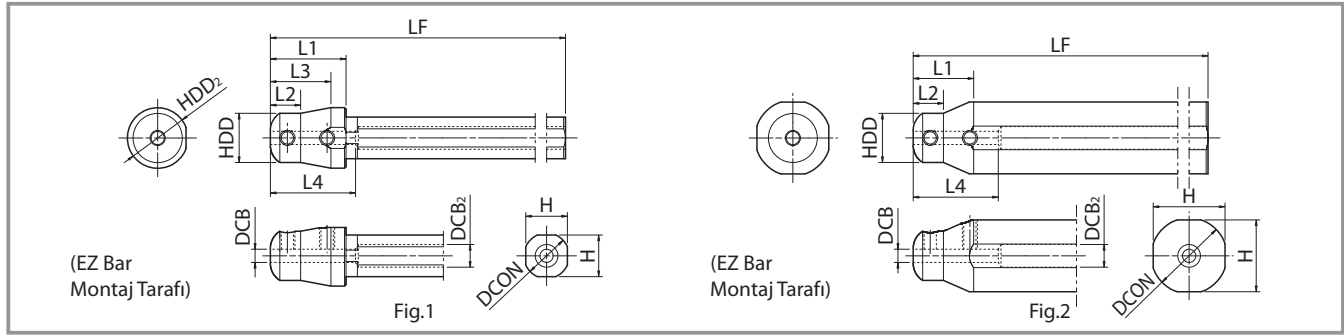
Ayar Piminin Kullanımı (Şekil 5)

- (1) Ayar pimini deliğe yerleştirin
- (2) "LW-1.5" anahtarını kullanarak manşona itin
- (3) Ayar vidasını sabitlemek için "HS3X4P" kelepçe vidasını "LW-1.5" anahtarını kullanarak sıkın

Çubuğun Sabitlenmesi (Şekil 6)

- (1) Talaş cebi yukarı bakacak şekilde çubuğu manşona yerleştirin. Çubuğun ucunun eğimini ayar pimine bastırın. Çubuğun dönmediğinden emin olun (Şekil 7)
- (2) Kelepçe vidasını "LW-2" anahtarıyla sıkın ve çubuğu sabitleyin.
- (Sap çapı 3 mm veya daha azsa "LW-1,5" kullanın)





Manşon Boyutları

Tanım	Stok	Ölçüler (mm)											Resim	Uygulanabilir EZ Bar
		DCB	DCON	HDD	HDD ₂	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	*L4		
EZH 01712ST-80 01716ST-100 01719ST-120 01720ST-120 01722ST-135 01725.0ST-135 01725.4ST-120	●	1.7	12	13	16	6	11	80	20	8	16	16	Fig.1	EZBR...017...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●		20		–		19	120						
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 02012ST-80 02016ST-100 02019ST-120 02020ST-120 02022ST-135 02025.0ST-135 02025.4ST-120	●	2	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	Fig.1	EZB ^R /L...020... EZBPR...020...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●		20		–		19	120						
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 02512ST-80 02516ST-100 02519ST-120 02520ST-120 02522ST-135 02525.0ST-135 02525.4ST-120	●	2.5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	Fig.1	EZB ^R /L...025... EZTR...025...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●		20		–		19	120						
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 03012ST-80 03016ST-100 03019ST-120 03020ST-120 03022ST-135 03025.0ST-135 03025.4ST-120	●	3	12	13	16	6	11	80	20	8	16	21	Fig.1	EZB ^R /L...030... EZBFR...030... EZVBR...030... EZBPR...030... EZGR...030... EZTR...030...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●		20		–		19	120						
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 03512ST-80 03516ST-100 03519ST-120 03520ST-120 03522ST-135 03525.0ST-135 03525.4ST-120	●	3.5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	22	Fig.1	EZB ^R /L...035... EZTR...035...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●		20		–		19	120						
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 04012ST-80 04016ST-100 04019ST-120 04020ST-120 04022ST-135 04025.0ST-135 04025.4ST-120	●	4	12	13	16	6	11	80	20	8	16	24	Fig.1	EZBR010040... EZBR015040... EZB ^R /L...040... EZBFR...040... EZBTR...040... EZVBR...040... EZBPR...040... EZG ^R /L...040... EZFG ^R /L...040... EZTR...040...
	●		16				15	100						
	●		19.05				18	120						
	●		20		–		19	120						
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						

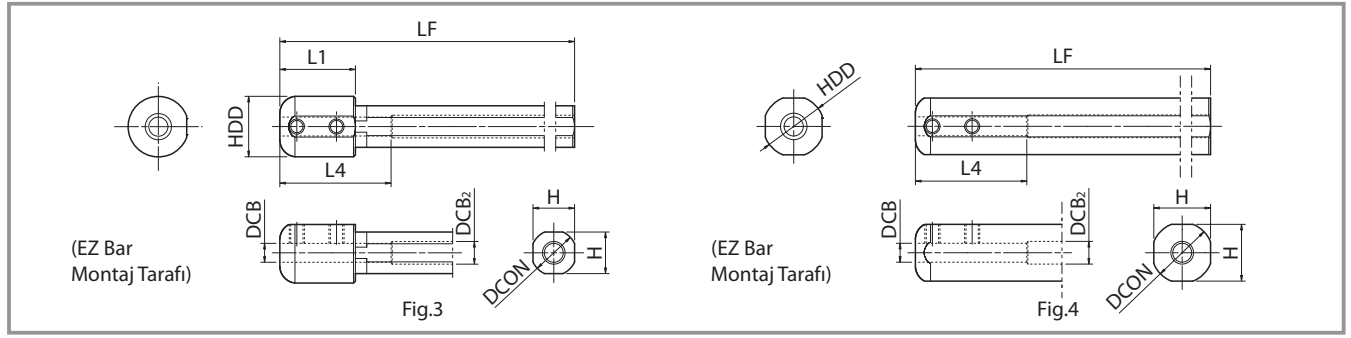
*L4, DCB uzunluğunu gösterir

Çubuğun DCON boyutuna uygun manşonları (DCB) seçin

Ayar pimi EZH-ST manşonlarına takılamaz. Çubuğun çıkıntısını ayarlamak için lütfen EZH-CT / HP manşonları kullanın

● : Standart ürün

Uygulama tutucusu



Manşon Boyutları

Tanım	Stok	Ölçüler (mm)											Resim	Uygulanabilir EZ Bar	
		DCB	DCON	HDD	HDD ₂	DCB ₂	H	LF	L1	L2	L3	L4			
EZH 05012ST-80	●	5	12	16	-	6	11	80	20	-	-	29	Fig.3	EZB ^R / _L ...050... EZBFR...050... EZBTR...050... EZVBR...050... EZBPR...050... EZBCR...050... EZG ^R / _L ...050... EZFG ^R / _L ...050... EZTR...050... _050X...-060EZP	
	05016ST-100		●				16	15	100				-		Fig.4
	05019ST-120		●				19.05	18	120	18	9	-	29		Fig.2
	05020ST-120		●				20	19	120						
	05022ST-135		●				22	21	135						
	05025.0ST-135		●				25	24	135						
	05025.4ST-120		●				25.4	24.4	120						
EZH 06012ST-80	●	6	12	16	-	8	11	80	20	-	-	31	Fig.3	EZB ^R / _L ...060... EZBFR...060... EZVBR...060... EZBPR...060... EZBCR...060... EZG ^R / _L ...060... EZTR...060... _060X...-070EZP	
	06016ST-100		●				16	15	100				-		Fig.4
	06019ST-120		●				19.05	18	120	18	9	-	31		Fig.2
	06020ST-120		●				20	19	120						
	06022ST-135		●				22	21	135						
	06025.0ST-135		●				25	24	135						
	06025.4ST-120		●				25.4	24.4	120						
EZH 07012ST-80	●	7	12	16	-	8	11	80	20	-	-	33	Fig.3	EZB ^R / _L ...070... EZBCR...070... EZG ^R / _L ...070... EZFG ^R / _L ...070... EZTR...070... _070X...-080EZP	
	07016ST-100		●				16	15	100				-		Fig.4
	07019ST-120		●				19.05	18	120	18	9	-	33		Fig.2
	07020ST-120		●				20	19	120						
	07022ST-135		●				22	21	135						
	07025.0ST-135		●				25	24	135						
	07025.4ST-120		●				25.4	24.4	120						
EZH 08016ST-100	●	8	16	16	-	8.4	15	100	-	-	-	37	Fig.4	EZB ^R / _L ...080... _080X...-100EZP	
	08019ST-120		●				19.05	18	120	18			9		-
	08020ST-120		●				20	19	120						
	08022ST-135		●				22	21	135						
	08025.0ST-135		●				25	24	135						
	08025.4ST-120		●				25.4	24.4	120						

*L4, DCB uzunluğunu gösterir

Çubuğun DCON boyutuna uygun manşonları (DCB) seçin

Ayar pimi EZH-ST manşonlarına takılamaz. Çubuğun çıkıntısını ayarlamak için lütfen EZH-CT / HP manşonları kullanın

● : Standart ürün

Parçalar (EZH-ST Kovanları için)

Tanım	Yedek Parça		Uygulanabilir EZ Bar		EZ Bar PLUS
	Sıkma civatası	Anahtar	EZB-HP EZB-HP-LT EZB-ST EZB-NB	EZBF EZBT EZVB EZBP EZFG EZT	
EZH 017...ST-...	HS3x4P	LW-1.5 Sıkma Torku 1N • m	EZBR...017...	-	-
EZH 020...ST-...			EZB ^R / _L ...020...	EZBPR...020-...	-
EZH 025...ST-...			EZB ^R / _L ...025...	EZTR...025-...	-
EZH 030...ST-...			EZB ^R / _L ...030...	EZ_R...030-...	-
EZH 035...ST-...	HS4x4P	LW-2 Sıkma Torku 2N • m	EZB ^R / _L ...035...	EZTR...035-...	-
EZH 040...ST-...			EZB ^R / _L ...040...	EZ_R...040-...	-
EZH 050...ST-...			EZB ^R / _L ...050...	EZ_R...050-...	_050X...-060EZP
EZH 060...ST-...			EZB ^R / _L ...060...	EZ_R...060-...	_060X...-070EZP
EZH 070...ST-...			EZB ^R / _L ...070...	EZ_R...070-...	_070X...-080EZP
EZH 080...ST-...			EZB ^R / _L ...080...	-	_080X...-100EZP

Makine Üreticileri için Uygulanabilir Kovanlar

Manşon Açıklaması				Uygulanabilir EZ Bar				Uygulanabilir Makine Üreticisi
EZH-CT (EZ Ayar Yapısı ve Soğutma Deligi ile)	EZH-HP (Ayarlanabilir)	EZH-ST	Manşon Şaft Çapı	EZB	EZBF • EZBT • EZVB • EZBP • EZBC • EZG • EZFG • EZT	EZ Bar PLUS	Şaft Çapı	
			DCON (mm)				DCON (mm)	
-	-	EZH 01712ST-80	12	EZBR ...017...	-	-	1.7	(Genel Makineler)
		02012ST-80		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
		02512ST-80		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025...		2.5	
		03012ST-80		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030...		3	
		03512ST-80		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035...		3.5	
		04012ST-80		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040...		4	
		05012ST-80		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050...		5	
		06012ST-80		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060...		6	
		07012ST-80		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070...		7	
-	EZH 01716HP-100	EZH 01716ST-100	16	EZBR ...017...	-	-	1.7	(Genel Makineler)
	02016HP-100	02016ST-100		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
	02516HP-100	02516ST-100		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025...		2.5	
	03016HP-100	03016ST-100		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030...		3	
	03516HP-100	03516ST-100		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035...		3.5	
	04016HP-100	04016ST-100		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040...		4	
	04516HP-100	-		EZB R/L ...045...	-	5/c 045X- ...050EZP	4.5	
	05016HP-100	05016ST-100		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050...	5/c 050X- ...060EZP	5	
	06016HP-100	06016ST-100		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060...	5/c 060X- ...070EZP	6	
	07016HP-100	07016ST-100		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070...	5/c 070X- ...080EZP	7	
	-	08016ST-100		EZB R/L ...080...	-	5/c 080X- ...100EZP	8	
	-	-		-	-	-	-	
	-	-		-	-	-	-	
EZH 01719CT-120	EZH 01719HP-120	EZH 01719ST-120	19.05	EZBR ...017...	-	-	1.7	Citizen Makineler
02019CT-120	02019HP-120	02019ST-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
02519CT-120	02519HP-120	02519ST-120		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025...		2.5	
03019CT-120	03019HP-120	03019ST-120		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030...		3	
03519CT-120	03519HP-120	03519ST-120		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035...		3.5	
04019CT-120	04019HP-120	04019ST-120		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040...		4	
04519CT-120	04519HP-120	-		EZB R/L ...045...	-	5/c 045X- ...050EZP	4.5	
05019CT-120	05019HP-120	05019ST-120		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050...	5/c 050X- ...060EZP	5	
06019CT-120	06019HP-120	06019ST-120		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060...	5/c 060X- ...070EZP	6	
07019CT-120	07019HP-120	07019ST-120		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070...	5/c 070X- ...080EZP	7	
08019CT-120	08019HP-120	08019ST-120		EZB R/L ...080...	-	5/c 080X- ...100EZP	8	
EZH 01720CT-120	EZH 01720HP-120	EZH 01720ST-120	20	EZBR ...017...	-	-	1.7	Eguro Tsunami Citizen Makineler (Genel Makineler)
02020CT-120	02020HP-120	02020ST-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
02520CT-120	02520HP-120	02520ST-120		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025...		2.5	
03020CT-120	03020HP-120	03020ST-120		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030...		3	
03520CT-120	03520HP-120	03520ST-120		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035...		3.5	
04020CT-120	04020HP-120	04020ST-120		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040...		4	
04520CT-120	04520HP-120	-		EZB R/L ...045...	-	5/c 045X- ...050EZP	4.5	
05020CT-120	05020HP-120	05020ST-120		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050...	5/c 050X- ...060EZP	5	
06020CT-120	06020HP-120	06020ST-120		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060...	5/c 060X- ...070EZP	6	
07020CT-120	07020HP-120	07020ST-120		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070...	5/c 070X- ...080EZP	7	
08020CT-120	08020HP-120	08020ST-120		EZB R/L ...080...	-	5/c 080X- ...100EZP	8	
EZH 01722CT-135	EZH 01722HP-135	EZH 01722ST-135	22	EZBR ...017...	-	-	1.7	Star Micronics Nomura DS Tsunami
02022CT-135	02022HP-135	02022ST-135		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
02522CT-135	02522HP-135	02522ST-135		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025...		2.5	
03022CT-135	03022HP-135	03022ST-135		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030...		3	
03522CT-135	03522HP-135	03522ST-135		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035...		3.5	
04022CT-135	04022HP-135	04022ST-135		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040...		4	
04522CT-135	04522HP-135	-		EZB R/L ...045...	-	5/c 045X- ...050EZP	4.5	
05022CT-135	05022HP-135	05022ST-135		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050...	5/c 050X- ...060EZP	5	
06022CT-135	06022HP-135	06022ST-135		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060...	5/c 060X- ...070EZP	6	
07022CT-135	07022HP-135	07022ST-135		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070...	5/c 070X- ...080EZP	7	
08022CT-135	08022HP-135	08022ST-135		EZB R/L ...080...	-	5/c 080X- ...100EZP	8	
EZH 01725.0CT-135	EZH 01725.0HP-135	EZH 01725.0ST-135	25	EZBR ...017...	-	-	1.7	Eguro Tsunami Citizen Makineler (Genel Makineler)
02025.0CT-135	02025.0HP-135	02025.0ST-135		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
02525.0CT-135	02525.0HP-135	02525.0ST-135		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025...		2.5	
03025.0CT-135	03025.0HP-135	03025.0ST-135		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030...		3	
03525.0CT-135	03525.0HP-135	03525.0ST-135		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035...		3.5	
04025.0CT-135	04025.0HP-135	04025.0ST-135		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040...		4	
04525.0CT-135	04525.0HP-135	-		EZB R/L ...045...	-	5/c 045X- ...050EZP	4.5	
05025.0CT-135	05025.0HP-135	05025.0ST-135		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050...	5/c 050X- ...060EZP	5	
06025.0CT-135	06025.0HP-135	06025.0ST-135		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060...	5/c 060X- ...070EZP	6	
07025.0CT-135	07025.0HP-135	07025.0ST-135		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070...	5/c 070X- ...080EZP	7	
08025.0CT-135	08025.0HP-135	08025.0ST-135		EZB R/L ...080...	-	5/c 080X- ...100EZP	8	
EZH 01725.4CT-120	EZH 01725.4HP-120	EZH 01725.4ST-120	25.4	EZBR ...017...	-	-	1.7	Citizen Makineler
02025.4CT-120	02025.4HP-120	02025.4ST-120		EZB R/L ...020...	EZBPR ...020...		2	
02525.4CT-120	02525.4HP-120	02525.4ST-120		EZB R/L ...025...	EZ_ _ ...025...		2.5	
03025.4CT-120	03025.4HP-120	03025.4ST-120		EZB R/L ...030...	EZ_ _ ...030...		3	
03525.4CT-120	03525.4HP-120	03525.4ST-120		EZB R/L ...035...	EZ_ _ ...035...		3.5	
04025.4CT-120	04025.4HP-120	04025.4ST-120		EZB R/L ...040...	EZ_ _ ...040...		4	
04525.4CT-120	04525.4HP-120	-		EZB R/L ...045...	-	5/c 045X- ...050EZP	4.5	
05025.4CT-120	05025.4HP-120	05025.4ST-120		EZB R/L ...050...	EZ_ _ ...050...	5/c 050X- ...060EZP	5	
06025.4CT-120	06025.4HP-120	06025.4ST-120		EZB R/L ...060...	EZ_ _ ...060...	5/c 060X- ...070EZP	6	
07025.4CT-120	07025.4HP-120	07025.4ST-120		EZBR ...070...	EZ_ _ ...070...	5/c 070X- ...080EZP	7	
08025.4CT-120	08025.4HP-120	08025.4ST-120		EZB R/L ...080...	-	5/c 080X- ...100EZP	8	

Çubuğun DCON boyutuna uygun manşonları (DCB) seçin.

· Ayar Pimi EZH-ST manşonlarına takılamaz. Çubuğun çıkıntısını ayarlamak için lütfen EZH-CT / HP manşonlarını kullanın.

· Makine üreticileri rastgele sıralanmıştır.