

Frezeleme için yeni nesil PVD kaplama

PR18 Serisi

**Frezeleme için Yeni Nesil Kaplama ile Daha Uzun Takım Ömrü****MEGACOAT NANO EX Kaplama Teknolojisi**

Olağanüstü takım ömrü



16 farklı frezeleme serisi için 3 yeni kalite

Çelik için PR1825 (Aşınma direnci odaklı)**Çelik için PR1835 (Stabilite odaklı)**

Paslanmaz Çelik için

Dökme Demir için PR1810

Frezeleme için yeni nesil PVD kaplama

PR18 Serisi

Özel nano tabakalı çift laminasyon teknolojisi

MEGACOAT NANO EX daha uzun takım ömrü sağlar

3 kalite özellikleri: PR1825/PR1835/PR1810. Çeşitli işleme koşullarında kullanılabilir



Çift laminasyon teknolojisi

Özel Nano Katman x Çok Katmanlı Laminasyon



AlTi-tabanlı
özel nano katman



AlCr-tabanlı
özel nano katman

CG görsel

Kyocera'nın Nano Katmanlı Kaplama Teknolojisi Frezeleme için Yeni Nesil Kaplama ile Daha Uzun Takım Ömrü



1

Yeni PVD kaplama MEGACOAT NANO EX, uzun takım ömrü sağlar

Kyocera'nın Nano Katmanlı Kaplama Teknolojisi

MEGACOAT NANOMükemmel aşınma ve oksidasyon direncine sahip
özel nano lamine kaplamaMEGACOAT-bazlı
Lamine yapı

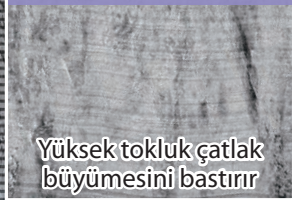
- Yüksek sertlik
- Mükemmel oksidasyon direnci

MEGACOAT NANO EX

Yeni kaplama özelliği iyileştirmeleri

**MEGACOAT**
NANO EX | Milling |Çift Laminasyon Teknolojisi
Daha Uzun Takım Ömrü Sağlarİki benzersiz nano katmana sahip çok katmanlı yapı
Üstün aşınma ve kırılma direnci**Özel Nano Katman x Çok Katmanlı Laminasyon**

Nano-Katman

Yüksek tokluk çatlak
büyümesini bastırır**AlCr-bazlı kaplama**
Mükemmel aşınma direncine sahip

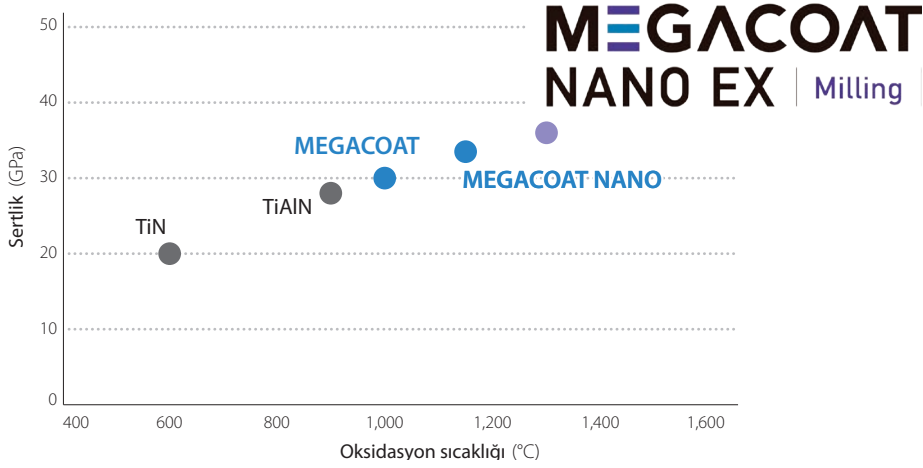
Nano-Katman

Yüksek tokluk çatlak
büyümesini bastırır**AlTi-bazlı kaplama**
Mükemmel ısı direncine sahip**Yüksek performanslı nano katmanların çok katmanlı olması**

Çatlak büyümesinin bastırılması ve dahili stresin optimizasyonu ile tokluğu artırır

CG Görsel

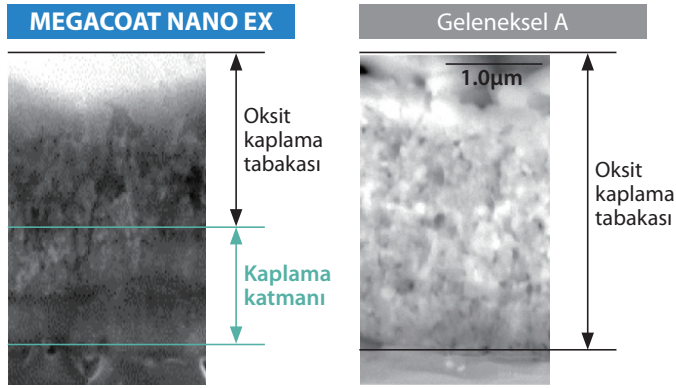
Kaplama özellikleri (Dahili değerlendirme)



Mükemmel oksidasyon direnci

Oksidasyon ilerleme karşılaştırması (Dahili değerlendirme)

Mükemmel oksidasyon direnci ile oksidasyon ilerlemesini bastırır

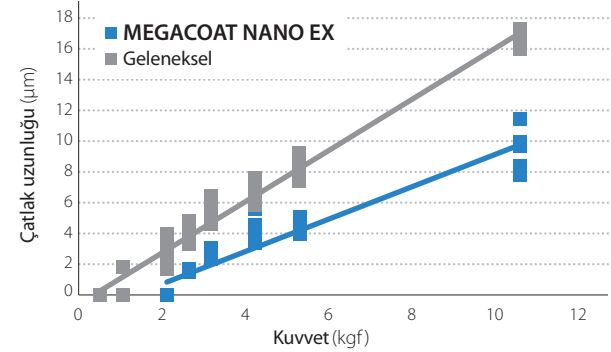


*1.200 derecede 30 dakika havada tutulduktan sonra kesit

Yüksek kaplama tokluğu

Kaplama tabakası tokluk değerlendirmesi (Dahili değerlendirme)

Küçük çatlak uzunluğu ile mükemmel kaplama tokluğu



*Micro-Vickers ölçümü



2 kat daha uzun takım ömrü. Keskin kenar iyi durumda kalır.

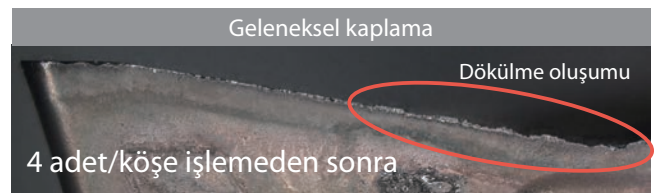
Kılavuz S50C

Kenar durumu



MEGACOAT NANO EX, geleneksel kaplamaya göre 2 kat daha uzun takım ömrüne sahiptir. Kesme kenarı iyi durumda kalır.

Yumuşak kesme sesi



Kesme koşulları: $V_c = 200$ m/min, $a_p = 2.0$ mm, $f_z = 0.13$ mm/t, Kuru BDMT170408ER-JT (PR1825) MEC 025 (2 Inserts)

(Kullanıcı değerlendirmesi)

2

Çeşitli işleme koşullarında kullanılabilir.

PR1825

P

Çelik için (Aşınma direnci odaklı)

PR1835

M

Çelik için (Stabilite odaklı)
Paslanmaz Çelik için (1. tavsiye)

PR1810

K

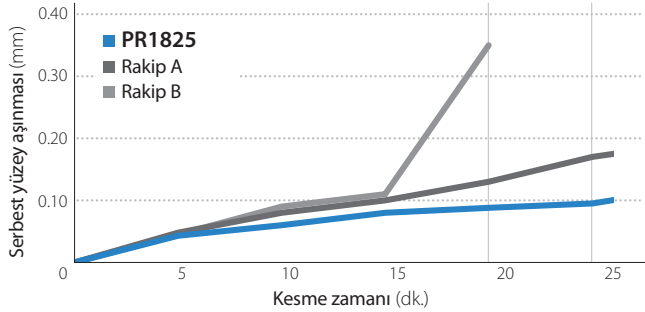
Dökme demir için

Parça Malzemesi	P Çelik					M Paslanmaz çelik					K Dökme demir				
ISO	01	10	20	30	40	01	10	20	30	40	01	10	20	30	40
Ürün serisi	Aşınma direnci odaklı					1. Tercih					1. Tercih				
	PR1825					PR1835					PR1810				
	Stabilite odaklı														
	PR1835														

PR1825

Mükemmel sertlik, tokluk ve çok yönlülük dengesine sahip karbür alt tabaka

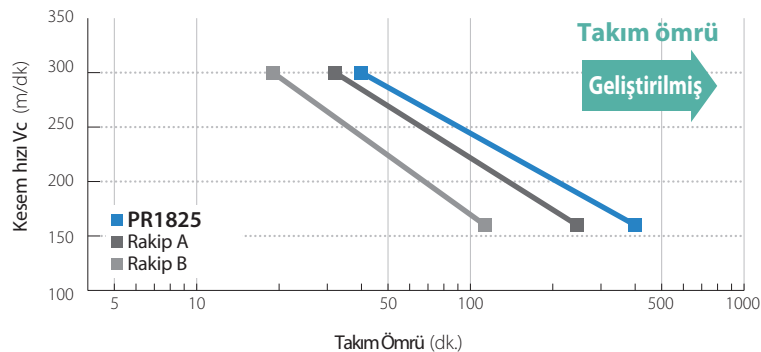
Aşınma direnci karşılaştırması (Dahili değerlendirme)

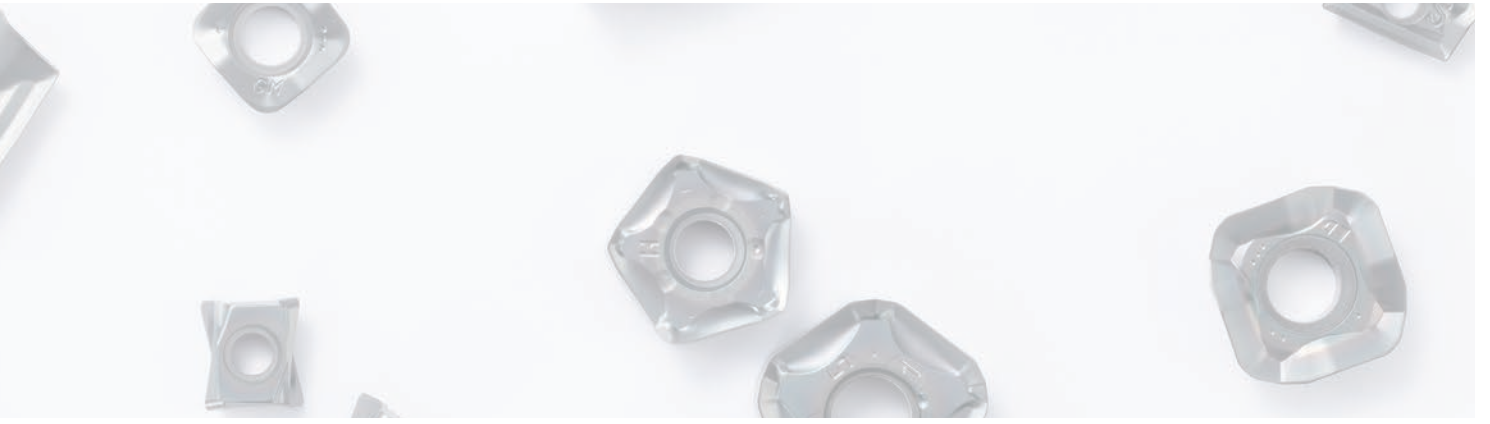


Kenar durumu

Kesme koşulları: $V_c = 150$ m/min, $a_p \times a_e = 2$ mm x 65 mm, $f_z = 0.12$ mm/t, SKD11, Kuru PNMU1205ANER-GM (MFPN45)

V-T grafiği (Dahili değerlendirme)

Ömür kriteri :
Serbest Yüzey Aşınması = 0,10 mmKesme Koşulları :
 $V_c = 160 / 300$ m/dk.
 $a_p \times a_e = 2 \times 110$ mm, $f_z = 0.12$ mm/t
SCM440 Kuru
PNMU1205ANER-GM (MFPN45)



PR1835

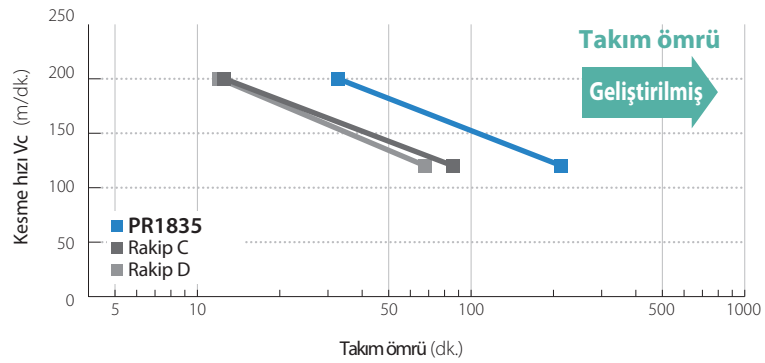
Üstün darbe direnci ve kararlılık odaklı karbür tabaka

Parçacık şeklini optimize ederek ve yapıyı homojenleştirerek temel malzemenin dayanıklılığını artırır.

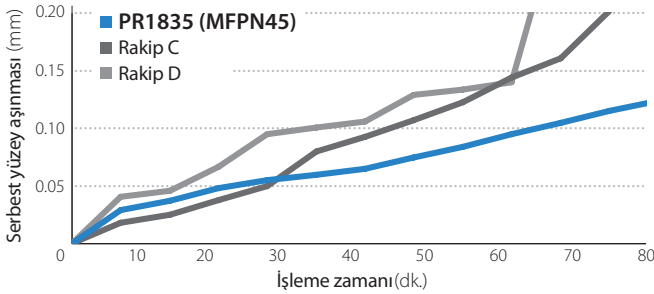
V-T grafiği (Dahili değerlendirme)

Ömür kriteri :
Serbest Yüzey Aşınması = 0.10 mm

Kesme koşulları :
Vc = 120 / 200 m/dk.
ap x ae = 2 x 110 mm, fz = 0.12 mm/t
SUS304 Kuru
PNMU1205ANER-SM (MFPN45)

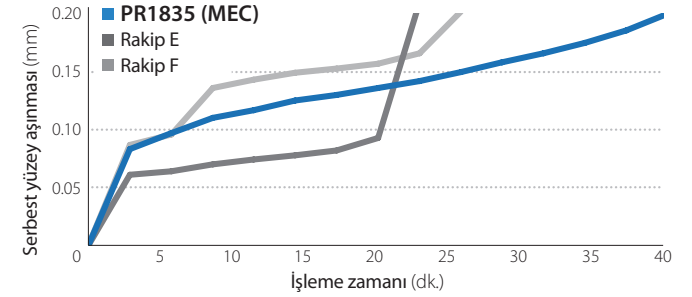


Aşınma direnci karşılaştırması (Dahili değerlendirme)



Kesme koşulları : Vc = 150 m/min, ap x ae = 2 x 80 mm, fz = 0.1 mm/t
SUS304, Kuru PNMU1205ANER-SM

Aşınma direnci karşılaştırması (Dahili değerlendirme)

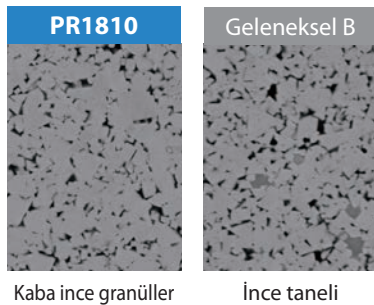


Kesme koşulları : Vc = 120 m/min, ap x ae = 2 x 15 mm, fz = 0.1 mm/t
SUS304, Kuru BDMT11T308ER-JS

PR1810

Mükemmel termal iletkenliğe sahip tescilli bir temel malzeme kullanır. Dökme demirin kararlı bir şekilde işlenmesini sağlar.

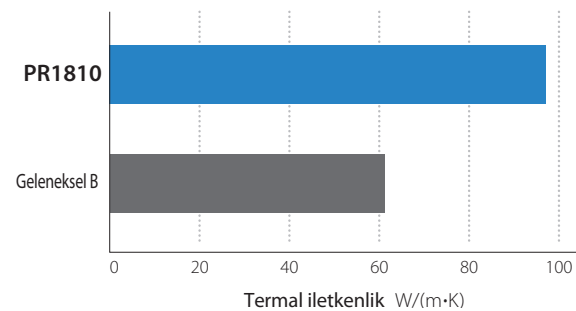
Karbür içyapı



Kaba ince granüller

İnce taneli

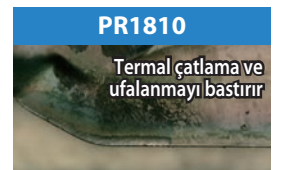
Termal iletkenlik karşılaştırması (Dahili değerlendirme)



1.5 x
Termal iletkenlik

Kesme kenar durumu (Dahili değerlendirme)

Yaklaşık 60 dk.lık işlemeden sonra



Kesme Koşulları :
Vc = 200 m/min
ap x ae = 2 x 85 mm
fz = 0.2 mm/t
FCD450, Sulu
PNMU1205ANER-GM (MFPN45)

PR1810, kaba ve ince tanelerin bir karışımını kullanır. Geliştirilmiş termal iletkenlik ve azaltılmış termal çatlama ve ufalanma

Ürün Serisi

Çeşitli uygulamalar için PR18 serisi

90°/88° Kesme Kenar Açısı Tipi

P9

4 Kesme Kenarlı Teğetsel 90° Freze

MA90

YENİ



Ekonomik 4 kenarlı kesici uçlara sahip orijinal teğetsel 90° freze



Çift Taraflı 4 Kesme kenarlı 90° Freze

MEW



Yüksek Verimli Freze

MEC



Yüksek Verimli Helisel Freze

MECH



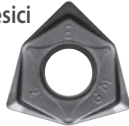
Yüksek Verimli ve Düşük Kesme Kuvvetli Freze

MECX



Çift Taraflı 6 kesme kenarlı, Düşük Kesme Kuvvetli Kesici

MFWN



Çift Taraflı 6 kesme kenarlı, Düşük Kesme Kuvvetli Kesici

MFWN Mini



88° Kesme Kenarı Açısına Sahip Yüksek Verimli Kesici

MFSN88



45°/66° Kesme Kenar Açısı Tipi

P12

Yeni 45° Genel Amaçlı Kesici

MB45

YENİ



Pozitif uçların "düşük kesme kuvveti" avantajlarını ve negatif uçların "kırılma direnci" avantajlarını sunar. Mükemmel yüzey kalitesi



Çift Taraflı 10 Kesme kenarlı 45° Yüzey Frezesi

MFPN45



66° Kesme Kenarı Açısına Sahip Yüksek Verimli Kesici

MFPN66



Yüksek İlerlemeli Kesici

P13

Yüksek Verimlilik ve Yüksek İlerlemeli Kesici

MFH Serisi

Yüksek İlerleme ve Büyük Kesme Derinliği Frezeleme

MFH Boost



Yüksek İlerlemeli İşleme için Mikro Çaplı Kesici

MFH Micro



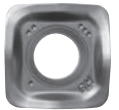
Yüksek İlerlemeli İşleme için Küçük Çaplı Kesici

MFH Mini



Yüksek Verimlilik ve Yüksek İlerlemeli Kesici

MFH Harrier



Radüs Kesici

P14

Düşük Kesme Kuvveti ve Yüksek Verimli Radüs Kesici

MRX



Geleneksel takımlara göre 2,5 kata kadar daha uzun takım ömrü
Çok çeşitli kesicilerle mükemmel performans sunar



Örnek Çalışmalar

Makina parçaları S45C

Vc = 160 m/min
ap = 1.0 mm
fz = 0.15 mm/t
Sulu
MA90-25S20-09T3C
LOGU090408ER-GM



Parça sayısı

PR1825

15 parça/köşe

2.5x
Takım ömrü

Geleneksel C

6 parça/köşe

Patentli kesici uç şekli, ana kesme kenarı ve silici kenarın aşınma ilerlemesini bastırır.
Üstün yüzey kalitesi ve 2,5 kat daha uzun takım ömrü sağlar.

(Kullanıcı değerlendirmesi)

Gövde SUS316

MB45

Vc = 90 m/min
ap = 2.0 mm
fz = 0.18 mm/t
Kuru
MB45-063R-14T5C-M
SNMU1406ANER-GM



Parça sayısı

PR1825

30 parça/köşe

1.6x
Takım ömrü

Geleneksel D

18 parça/köşe

Eşsiz düşük kesme kuvvetli silici kenar tasarımı, vibrasyonu azaltır
1,6 kat daha uzun takım ömrü gösterir

(Kullanıcı değerlendirmesi)

Genel makina parçası FCD450

MFWN

Vc = 120 m/min
ap = 1.0 mm
fz = 0.19 mm/t
Kuru
MFWN90080R-S32-5T
WNMU080608EN-GM



Parça sayısı

PR1825

65 parça/köşe

1.6x
Takım ömrü

Geleneksel E

40 parça/köşe

Uç kırılması olmadan kararlı işleme
1,6 kat daha uzun takım ömrü

(Kullanıcı değerlendirmesi)

Makina parçası SCM420

MECH

Vc = 130 m/min
ap = 13.0 mm
fz = 0.07 mm/t
Sulu
MECH025-S25-11-4-2T
BDMT11T308ER-N2/N3



Parça sayısı

PR1825

6 parça/köşe

(Kesme mesafesi : 38.1 m)

1.5x
Takım ömrü

Geleneksel F

4 parça/köşe

(Kesme mesafesi : 25.4 m)

Good cutting edge condition in heavy machining with large D.O.C.

1,5 kat daha uzun takım ömrü

(Kullanıcı değerlendirmesi)

Kalıp parçaları - Plastik kalıp çeliği MFH Mini

Vc = 120 m/min
ap = 0.3 mm
fz = 1.3 mm/t
Sulu
MFH25-S25-03-5T
LOGU030310ER-GM



Parça sayısı

PR1835

150 parça/köşe

2.5x
Takım ömrü

Geleneksel G

60 parça/köşe

Yüksek ilerlemeli işlemede bile titreşimsiz stabil işleme
İyi kesme kenarı durumunu korur ve 2,5 kat daha uzun takım ömrü sağlar

(Kullanıcı değerlendirmesi)

Gövde parçaları FC250 MFNP45

Vc = 360 m/min
ap = 0.35 mm
fz = 0.08 mm/t
Sulu
MFNP45100R-8T
PNMU1205ANER-GH



Parça sayısı

PR1810

200 parça /köşe

2x
Takım ömrü

Geleneksel H

100 parça /köşe

Geliştirilmiş takım ömrü ve her iki tarafta 10 köşe önemli maliyet tasarrufu

(Kullanıcı değerlendirmesi)

90°/88° Kesme Açısı Tipi

4 Kesme Kenarlı Teğetsel 90° Freze

MA90

YENİ

Ekonomik 4 kenarlı kesici uçlara sahip
orijinal teğetsel 90° freze



Çift Tarflı 4 Kesme Kenarlı 90° Freze

MEW

Pozitif kesici uçlara eşdeğer kesme kuvvetini azaltır
Mükemmel yüzey kalitesi



Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
Genel Amaç (G sınıfı)	LOGU 090404ER-GM	●	●	●
	090408ER-GM	●	●	●
	090412ER-GM	●	●	●
	090416ER-GM	●	●	●
Düşük Kesme Kuvveti (G sınıfı)	LOGU 090404ER-SM	●	●	-
	090408ER-SM	●	●	-
	090412ER-SM	●	●	-
	090416ER-SM	●	●	-
Kaba Kenar (G sınıfı)	LOGU 090408ER-GH	●	●	●
Genel amaç (G sınıfı)	LOGU 120604ER-GM	●	●	●
	120608ER-GM	●	●	●
	120612ER-GM	●	●	●
	120616ER-GM	●	●	●
	120620ER-GM	●	●	●
	120624ER-GM	●	●	●
	120630ER-GM	●	●	●
Düşük Kesme Kuvveti (G sınıfı)	LOGU 120604ER-SM	●	●	-
	120608ER-SM	●	●	-
	120612ER-SM	●	●	-
	120616ER-SM	●	●	-
	120620ER-SM	●	●	-
	120624ER-SM	●	●	-
	120630ER-SM	●	●	-
Kaba Kenar (G sınıfı)	LOGU 120608ER-GH	●	●	●

Sağ yönlü uç gösterilir

● : Standart Stok

Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
Genel amaç	LOMU 100404ER-GM	●	●	●
	100408ER-GM	●	●	●
	100412ER-GM	●	●	●
	100416ER-GM	●	●	●
	100420ER-GM	●	●	●
	LOMU 150504ER-GM	●	●	●
	150508ER-GM	●	●	●
	150510ER-GM	●	-	-
	150512ER-GM	●	●	●
	150516ER-GM	●	●	●
Düşük kesme kuvveti	LOMU 100408ER-SM	●	●	●
	LOMU 150508ER-SM	●	●	●
Kaba Kenar (Ağır işlemler için)	LOMU 100408ER-GH	●	●	●
	LOMU 150508ER-GH	●	●	●

Sağ yönlü uç gösterilir

● : Standart Stok

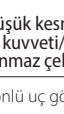
90°/88° Kesme Açısı Tipi

Yüksek Verimli Freze

MEC

Düşük kesme kuvvetleri ile mükemmel yüzey kalitesi
Çeşitli uygulamalar için geniş ürün yelpazesi



Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
	BDMT 110302ER-JT	●	●	●
	110304ER-JT	●	●	●
	110308ER-JT	●	●	●
	BDMT 11T302ER-JT	●	●	●
	11T304ER-JT	●	●	●
	11T308ER-JT	●	●	●
	11T312ER-JT	●	●	●
	11T316ER-JT	●	●	●
	11T320ER-JT	●	●	●
	11T324ER-JT	●	●	●
	11T331ER-JT	●	●	●
	BDMT 170404ER-JT	●	●	●
	170408ER-JT	●	●	●
	170412ER-JT	●	●	●
	170416ER-JT	●	●	●
	BDMT 170420ER-JT	●	●	●
	170424ER-JT	●	●	●
	170431ER-JT	●	●	●
	170440ER-JT	●	●	●
	BDMT 110302ER-JS	●	●	-
	110304ER-JS	●	●	-
	110308ER-JS	●	●	-
	BDMT 11T302ER-JS	●	●	-
	11T304ER-JS	●	●	-
	11T308ER-JS	●	●	-
	BDMT 170404ER-JS	●	●	-
	170408ER-JS	●	●	-

Sağ yönlü uç gösterilir

● : Standart Stok

Yüksek Verimli Freze

MECH

Çentikli uçlar titreşimi azaltır
Büyük paso miktarları ile yüksek verimli ağır işleme



Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 2-Çentik	BDMT 11T308ER-N2	●	●	●
 3-Çentik	BDMT 11T308ER-N3	●	●	●
 3-Çentik	BDMT 170408ER-N3	●	●	●
 4-Çentik	BDMT 170408ER-N4	●	●	●

Sağ yönlü uç gösterilir

● : Standart Stok

Yüksek Verimli Freze

MECX

Seyrek ağız stilleriyle yüksek verimli işleme
Düşük rijitlikteki operasyonlara uyumlu

Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
	BDMT 070302ER-JT	●	●	●
	070304ER-JT	●	●	●
	070308ER-JT	●	●	●
 Düşük kesme kuvveti/ paslanmaz çelik için	BDMT 070302ER-JS	●	●	-
	070304ER-JS	●	●	-
	070308ER-JS	●	●	-

Sağ yönlü uç gösterilir

● : Standart Stok

90°/88° Kesme Açısı Tipi

Çift Taraflı 6 Kenarlı Uç, Düşük Kesme Kuvvetli Takım

MFWN Mini

MFWN'nin üstün performansı değişmeden kalır
Ekonomik küçük çaplı freze ucu



Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 Genel amaç	WNMU 050408EN-GM	●	●	●
 Düşük kesme kuvveti	WNMU 050408EN-SM	●	●	●
 Kaba kenar (Ağır işlemler için)	WNMU 050408EN-GH	●	●	●

● : Standart Stok

88° Kesme Açısına Sahip Yüksek Verimli Kesici

MFSN88

8 kesme kenarlı ekonomik kesici uçlar. Düşük kesme kuvvetli tasarımı ile vibrasyonu azaltır. Kaba kenar işleme için uygun



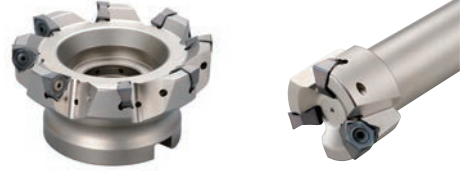
Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 Genel Amaçlı	SNMU 130508EN-GM	●	●	●
 Düşük kesme kuvveti	SNMU 130508EN-SM	●	●	●
 Kaba kenar (Ağır işlemler için)	SNMU 130508EN-GH	●	●	●

● : Standart Stok

Çift Taraflı 6 Kenarlı Uç, Düşük Kesme Kuvvetli Takım

MFWN

Ekonomik çift taraflı 6 kenarlı kesici uç
Kalın kenar tasarımı sayesinde üstün kırılma direnci



Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 Finiş Yüzey Odaklı (Hassas Sınıf)	WNEU 080608EN-GL	●	●	●
 Kaba kenar (Ağır işlemler için)	WNMU 080608EN-GH	●	●	●
 Genel amaçlı	WNMU 080604EN-GM	●	●	●
	080608EN-GM	●	●	●
 Düşük kesme kuvveti	WNMU 080608EN-SM	●	●	●

● : Standart Stok

45°/66° Kesme Açı Tip

45° Kesme Kenarı Açısı - Yeni Genel Amaçlı Kesici

MB45

YENİ

Pozitif uçların "düşük kesme kuvveti" avantajlarını ve negatif uçların "kırılma direnci" avantajlarını sunar. Mükemmel yüzey kalitesi



Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 Genel Amaçlı	SNMU 1406ANER-GM	●	●	●
 Kaba Kenar	SNMU 1406ANER-GH	●	●	●
 Genel Amaçlı	SNEU 1406ANER-GM	●	●	●
 Düşük kesme kuvveti	SNEU 1406ANER-SM	●	●	-

Right-Handed Insert Shown

● : Standard Stock

66° Kesme Kenar Açısına Sahip Yüksek Verimli Kesici

MFPN66

Ekonomik 10 kenarlı kesici uç. Otomobil parçalarını ve diğer genel amaçlı uygulamalarda işleme maliyetlerini azaltır



Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 Genel Amaçlı	PNMU 0905XNER-GM	●	●	●
 Düşük kesme kuvveti	PNMU 0905XNER-SM	●	●	●
 Kaba kenar (Ağır işlemler için)	PNMU 0905XNER-GH	●	●	●

Sağ yönlü uç gösterilir

● : Standart Stok

Çift Taraflı 10 Kesme Kenarlı 45° Yüzey Frezesi

MFPN45

Düşük kesme kuvveti tasarımı ile azaltılmış vibrasyon ve mükemmel kırılma direnci. Ekonomik 10 kenarlı kesici uç



Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 Genel amaçlı	PNMU 1205ANER-GM	●	●	●
 Genel amaçlı	PNMU 1205ANEL-GM	●	●	●
 Düşük kesme kuvveti	PNMU 1205ANER-SM	●	●	●
 Kaba kenar (Ağır işlemler için)	PNMU 1205ANER-GH	●	●	●
 Finiş Yüzey Odaklı (Hassas Sınıf)	PNEU 1205ANER-GL	●	●	●
 Finiş Yüzey Odaklı (Hassas Sınıf)	PNEU 1205ANEL-GL	●	●	●
 Silici uç (2 kenar)	PNEU 1205ANER-W	●	●	●

● : Standart Stok

Yüksek İlerleme ve Büyük Kesme Derinliği Frezeleme

MFH Boost

Daha büyük talaş derinlikleriyle yüksek ilerlemeli frezeleme. Otomotiv parçaları, kesilmesi zor malzemeler ve kalıplar dahil olmak üzere çok çeşitli uygulamalarda mükemmel performans



Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 Genel amaçlı	LOMU 040410ER-GM	●	●	●

Sağ yönlü uç gösterilir

● : Standart Stok

Yüksek İlerlemeli İşleme için Mikro Çaplı Kesici (Kesici Çapı ø8 – ø16)

MFH Micro

Yüksek verimli işleme için düşük dirençli ve vibrasyona karşı dayanıklı. Maksimum ap 0,5 mm. Çok çeşitli uygulamalarda kararlı yüksek ilerlemeli işleme



Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 Genel amaçlı	LPGT 010210ER-GM	●	●	-

Sağ yönlü uç gösterilir

● : Standart Stok

Yüksek İlerlemeli İşleme için Küçük Çaplı Kesici (Kesici Çapı ø16 - ø50)

MFH Mini

4 kesme kenarlı ekonomik kesici uçlar. Yüksek verimlilik ve yüksek ilerlemeli işleme için küçük çaplı seyrek ağızlı tip



Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 Genel amaçlı	LOGU 030310ER-GM	●	●	●
 Tough Edge	LOGU 030310ER-GH	●	●	●

Sağ yönlü uç gösterilir

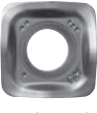
● : Standart Stok

Yüksek Verimli ve Yüksek İlerlemeli Kesici (Kesici Çap ø25 - ø160)

MFH Harrier

Yüksek ilerlemeli işleme için geniş ürün yelpazesi Büyük kesme derinlikleri ve düşük kesme kuvvetleri



Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 Genel amaçlı	SOMT 100420ER-GM	●	●	●
	140520ER-GM	●	●	●
 Yüksek Paso	SOMT 100420ER-LD	●	●	●
	140520ER-LD	●	●	●
 Silici kenar	SOMT 100420ER-FL	●	●	●
	140514ER-FL	●	●	●
 Kaba kenar	SOMT 100420ER-GH	●	●	●
	140520ER-GH	●	●	●

Sağ yönlü uç gösterilir

● : Standart Stok

Radyüs Kesici

Düşük Kesme Kuvveti ve Yüksek Verimli Radyüs Kesici

MRX

Düşük kesme kuvveti tasarımı sayesinde mükemmel kesme performansı. Yüksek verimli radyüs kesici



Şekil	Tanım	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 Genel Amaçlı	RDGT 0803M0ER-GM	●	●	●
	RPGT 10T3M0ER-GM	●	●	●
	1204M0ER-GM	●	●	●
	1605M0ER-GM	●	●	●
 Genel Amaçlı	RDMT 0803M0ER-GM	●	●	●
	RPMT 10T3M0ER-GM	●	●	●
	1204M0ER-GM	●	●	●
	1605M0ER-GM	●	●	●
 Düşük kesme kuvveti	RDGT 0803M0ER-SM	●	●	-
	RPGT 10T3M0ER-SM	●	●	-
	1204M0ER-SM	●	●	-
	1605M0ER-SM	●	●	-
 Kaba kenar (Ağır işlemler için)	RDMT 0803M0EN-GH	●	●	●
	RPMT 10T3M0EN-GH	●	●	●
	1204M0EN-GH	●	●	●
	1605M0EN-GH	●	●	●

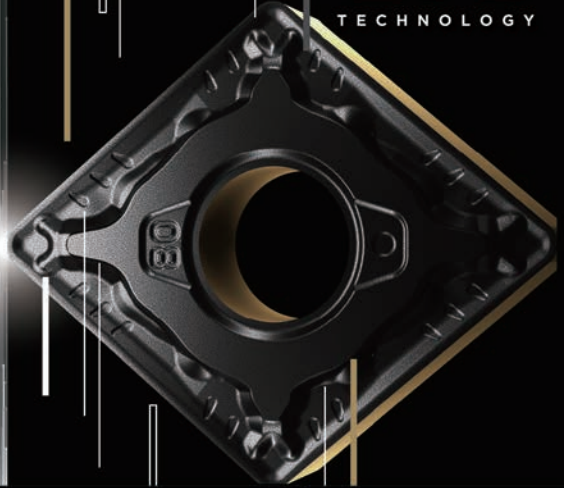
Sağ yönlü uç gösterilir

● : Standart Stok

C
V
D

Chemical Vapor Deposition

CVD
TECHNOLOGY



KYOCERA'S COATING WORLD

Achieving Unprecedented Tool Life



MEGACOAT
NANO EX | Milling |

P
V
D
Physical Vapor Deposition

The information contained in this brochure is current as of April 2023.
Duplication or reproduction of any part of this brochure without approval is prohibited.

CP476 CAT/30T2303DNS
© 2023 KYOCERA Corporation